

目 录

○刊首○

- 2 改革创新促发展 提质增效强管理 助推全省机械工业加快发展——浙江省机械工业联合会2017年工作报告

○联合会工作○

- 7 关于公布2016年浙江省机械工业科技奖评审结果的通知
- 10 关于表彰“十二五”浙江省机械工业优秀管理者、优秀科技工作者和优秀质量与标准化工作者的决定
- 12 关于表彰2016年度《浙江机械》优秀通讯员的通知
- 12 浙江省机械工业联合会2016年度新增会员发展情况的议案
- 13 关于浙江省机械工业联合会副会长调整变更议案
- 13 关于浙江省机械工业联合会理事担任人调整变更议案
- 13 关于浙江省机械工业联合会增补理事单位议案
- 13 2016年机械工业经济运行分析与2017年发展展望
- 17 关于开展2017浙江省优秀工业产品评选推介活动的通知
- 18 关于申报“浙江机械工业科学技术奖”通知
- 18 关于举办“智能制造系统解决方案能力提升暨智能制造新模式和综合标准应用项目申报研学班”的通知

○省内动态○

- 19 当浙江制造遇上设计+

- 22 湖州搭建产业计量公共平台助力“中国制造2025”试点示范城市创建

- 22 余杭新增6项浙江制造标准立项

- 23 2017年度省高端装备制造业(智能制造)协调推进小组工作会议召开

○行业动态○

- 23 工业和信息化部办公厅关于做好2017年工业质量品牌工作的通知
- 25 智慧制造云是“互联网+”与“人工智能+”的模式和手段
- 26 专访翟俊:国投先进制造产业投资基金如何布局电动汽车
- 28 我国轧机设备首次使用国产超大功率变频器 打破国际垄断

○企业视点○

- 29 正泰集团南存辉与非洲第一大岛总统面对面
- 30 杭汽轮 ENK40/45/60 型汽轮机获国家产品质量金质奖
- 30 人本集团2016年开发新产品1355个
- 31 日升集团荣获国家级“守合同重信用企业”称号
- 31 畅尔装备力破德国垄断 填补国内空白
- 32 环宇获中国电器工业“双奖”
- 32 “佳格科技”打造触控技术国际新标杆
- 33 练好“内功” 寻求海外市场新突破

- 封二 浙江省机械工业联合会四届四次理事(扩大)会议掠影

○刊首○

改革创新促发展 提质增效强管理 助推全省机械工业加快发展

——浙江省机械工业联合会2017年工作报告

王 敏

(2017年3月23日)

同志们:

今天,我们在这里召开浙江省机械工业联合会四届四理事(扩大)会议。首先,我代表浙江省机械工业联合会和全体与会代表,向出席会议的各位领导、各位嘉宾表示热烈欢迎和衷心感谢!

本次大会的主要任务是,深入学习贯彻党的十八大及历次全会精神,中央、省委经济工作会议决策部署,围绕落实“中国制造2025”、“关于机械工业调结构促转型增效益的指导意见”(以下简称指导意见)和行业“十三五”发展纲要的总体要求,总结工作、分析形势,明确任务,努力推行行业提质增效升级、平稳健康发展,逐步实现我省机械工业的由大变强。

下面,我代表浙江省机械工业联合会四届理事会做工作报告。

一、2016年联合会工作回顾

2016年,联合会及各会员单位坚持以党的十八大及历次全会和中央、省委经济工作会议精神,遵循新发展理念,围绕国办“指导意见”和行业“十三五”发展纲要的部署要求,圆满的完成了四届三次理事(扩大)会议确定的工作思路和重点任务,保持了行业平稳健康发展,实现了“十三五”良好开局。

据统计,在过去不同寻常一年中,面对世界经济形势复杂多变,国内经济发展进入新常态,在企业发展和行业经济运行遭遇前所未有的困难的情况下,全省机械行业实现产销平稳增长、经济效益大幅增长,其中主营业务收入2.24万亿元,同比增长7.8%,高于全国0.36个百分点(全国机械工业增

长7.44%);实现利润总额1573.6亿元,同比增长22.8%,大大高于全行业水平(全国机械工业增长5.54%);实现出口总额575.63亿美元,同比下降1.42%,降幅低于全国平均水平2.18个百分点(全国机械工业下降3.6%);亏损企业数2136个,同比下降16.4%;产成品存货1254.3亿元,同比下降3.4%。从结构上看,全省机械工业主要指标受部分行业带动明显,汽车、运输设备制造业增长较快,分别达到为26.8%、8.4%,重点行业和大中型企业的增长起到了支撑作用。

同时,省内全行业的结构调整积极推进,自主创新能力不断提升,智能制造开始起步,涌现一大批科技创新成果,行业转型升级取得明显成效。

(一) 行业管理、服务体系进一步规范完善

1. 积极落实《中国制造2025浙江行动纲要》,弘扬社会主义核心价值观、传承机械工业优良传统作风、优化市场环境和促进企业软实力提升,推进我省机械工业转型升级、提质增效、健康发展,维护行业和企业的合法权益,建立公平竞争的市场经济秩序,我会今年在全行业推出了《浙江机械行业诚信自律规范》、《浙江机械行业职业道德准则》、《浙江机械工业联合会行业争议调解规则》等三项诚信自律准则。

2. 为表彰“十二五”期间在科技工作、企业管理、质量与标准工作各个岗位上作出显著成绩的工作人员,激发全省机械工业广大工作者的积极性、主动性和创造性,加强企业的技术创新、管理创新和体制创新,促进全省机械工业转型升级、发展振兴,我会在全省机械行业开展了至今为止规模最

大的先进工作者表彰评选活动,经各行业协会、企业、科研院所推荐,专家评审,共评选出全省机械行业“十二五”优秀科技工作者63人、优秀管理工作者29人、优秀质量与标准化工作者27人。

(二) 坚持科技创新引领,促进“创新驱动”战略的实施

为有效促进全省机械行业转型升级,联合会依托自身特色优势,坚持科技创新引领,促进“创新驱动”战略的实施。协助组织召开了第十届中国产学研合作创新大会,我会会长获得“中国产学研合作突出贡献奖”;主办了有中国工程院杨华勇院士、南京金龙客车制造有限公司董事长黄宏生先生等六位知名专家、企业家参与的“创新设计与智能制造发展高峰论坛”第一分论坛活动。为服务我省经济社会转型升级,由会长单位牵头组建创办的浙江省职教集团(浙江省国智职教集团有限公司)11月15日在省人民大会堂正式成立,这也是行业协会参与产学研融合、促进职业教育发展的标志。为贯彻落实“标准强省、质量强省、品牌强省”战略,5月25日,在推进“浙江制造”品牌建设暨省政府质量奖表彰大会上、在李强省长、朱从玖副省长的见证下,王敏会长代表浙江省机电集团公司与宁波诺丁汉大学和浙江省质监局签约共建“浙江省品牌学院”。4月与省经信委共同召开了“浙江省百场优秀工业新产品(新技术新装备)推介会嘉兴数控机床功能部件专场推介会”,在会上与嘉兴市经信委签署了合作协议。

(三) 政府委托工作

2016年,我会在政府各有关部门大力支持帮助下前后完成了科技进步奖、行业年度统计、首台套、优秀工业新产品、隐形冠军、自主品牌、浙江制造团体标准、《浙江通志》、职称评审等多项政府授权的职能工作。

1. 浙江机械工业科学技术奖

经省科技厅批准,由我会具体承办的《浙江机械工业科学技术奖》,是社会力量支持我省科学技术事业发展、促进机械工业科技进步、面向全省机械工业的综合性科技奖项。2016年共评选出年度“浙江机械工业科学技术奖”51项,其中杭州杭氧股份有限公司、杭州汽轮机股份有限公司等企业申报的6个项目获得一等奖,浙江万丰摩轮有

限公司、卧龙电气集团股份有限公司等企业申报的13个项目获得二等奖,杭州前进齿轮箱集团有限公司、国网杭州供电公司等企业申报的32个项目获得三等奖。

2. 行业统计信息工作

2016年度,我会认真做好全省机械行业统计资料录入、汇总、校验等工作,特别是重点联系企业的行业统计工作,按时向中机联提交我省机械行业主要规模以上264家重点联系企业的统计报表,通过行业信息统计工作为企业和政府相关部门提供双向信息服务。组织召开全省机械工业统计工作会议,会议对一年来的行业统计工作进行了总结,并根据中机联2016年统计工作会议的精神,对2017年各地市经信委的统计工作进行布置和落实。在这次会议上还就当前浙江机械工业经济运行情况作了相关报告。

3. 《浙江通志·机械工业》卷编纂工作

自2014年11月省经信委正式明确由我会负责《浙江通志·机械工业》的具体承编工作以来,为了做好具体承编工作,健全组织机构,我会成立了专门的编辑部。尽管由于启动较晚、任务较重、时间较紧,我会编辑部仍按时完成了全部资料的收集和录入工作,截止2016年底,共完成资料卡片条目数近1.5万张,系统录入卡片进度为148.28%,字数556万字,系统录入字数进度为185.27%;共完成长编条目数84张,长编字数342余万字,已基本完成长编工作。同时,在编辑过程中针对存在的问题对原有《浙江通志·机械工业》卷目录进行调整,并于2016年6月得到省方志办的批准。在省经信委领导和省方志办领导的指导与帮助下,今年起编辑工作已如期进入初稿试写阶段。

4. 浙江省装备制造业重点领域首台(套)产品和优秀工业新产品的推荐申报工作

2016年我会按照“具有自主知识产权、技术含量高、经济效益好”的总体要求,在综合评估基础上,推荐新昌县泽宇智能科技有限公司的“服务机器人”、杭州杭氧股份有限公司的“大型液体空分设备(KDON-30000y/10000y型)”、浙江西子航空工业有限公司的“C919RA舱门”三家企业的3个产品申报2016年浙江省装备制造业重点领域

首台(套)产品认定;浙江正泰电器股份有限公司“NM1LE-400 剩余电流动作断路器”产品申报2016年浙江省优秀新产品、新技术认定。最终新昌县泽宇智能科技有限公司的“服务机器人”获“浙江省装备制造业重点领域首台(套)”,浙江正泰电器股份有限公司“NM1LE-400 剩余电流动作断路器”获“浙江省优秀工业新产品”称号。

5. 浙江中小企业隐形冠军企业推荐申报工作

根据浙江省中小企业局《关于组织开展2016年度中小企业“隐形冠军”培育工作的通知》文件要求,通过企业实地调研和企业申报材料初审,共完成23家企业申报审核工作,推荐隐形冠军企业4家,隐形冠军培育企业15家。最终浙江欣兴工具有限公司、浙江畅尔智能装备股份有限公司2家企业被成功评选为全省隐形冠军企业,浙江正大空分设备有限公司等13家企业入围隐形冠军培育企业。

6. 浙江省自主品牌100强活动推荐申报工作

根据浙三名办〔2016〕13号文件精神,向经信委推荐了7家企业申报浙江省自主品牌100强,其中有5家企业(兴源环境科技股份有限公司、浙江运达风电股份有限公司、浙江正泰电器股份有限公司、杭州杭氧股份有限公司、杭叉集团股份有限公司)入围了候选名单。

7. 机械行业职称评审工作

根据职称改革的要求,我会受省经信委和省人社厅委托,主持起草了《浙江省机电制造技术类专业技术职称评审管理办法》和《浙江省机电制造技术类高级工程师评审打分标准》。同时,首次协助省经信委开展了2016年度职称评审的材料资格审查工作和职称评审工作。先后完成机械、电子等五个专业的工程师、高级工程师和教授级高级工程师共1800余份申报材料的审查,并协助完成了工程师、高级工程师、教授级高工的评审工作。

8. 浙江制造团体标准工作

紧密围绕省政府提出的“中国制造2025浙江行动”纲要,为打造我省区域品牌,以标准来引领提升我省产品质量,通过制订浙江制造团体标准和认证培育一批标杆企业。我会与浙江省浙江制造品牌促进会积极沟通,参加浙江制造团体标准制定的牵头组织工作。2016年共牵头组织完成

了浙江大丰实业股份有限公司《舞台机械柔性齿条式舞台升降台》、浙江畅尔智能装备股份有限公司《数控立式外拉床》、奉化市南方机械制造有限公司《卧式油压千斤顶》和宁波中大力德智能传动股份有限公司《微型交流齿轮减速电动机》四项“浙江制造团体标准”的编制、审核工作,现已正式在省内颁布实施。杭州兴源环保设备有限公司《污泥脱水用隔膜式压滤机》、浙江运达风电股份有限公司《双馈式并网型风力发电机组》、星光农机股份有限公司《履带自走式方草捆打捆机》等3项标准已完成报批稿。

此外,向省经信委推荐“机器换人”工程服务公司2家、向中国机械工业企业管理协会推荐机械工业优秀企业管理工作者1名、全国机械工业明星企业家、优秀企业家1名。

(四) 以质量提升为核心,推动群众性质量活动

1. 依托“机械工业质量管理优秀QC成果”平台,召开了2015-2016年度浙江省机械工业群众性质量管理活动(QC)成果发表会暨群众性质量管理活动表彰大会,共评出2015-2016年度浙江省机械工业质量管理活动优秀成果一等奖43项,二等奖24项;授予2015-2016年度浙江省机械工业群众性质量管理活动杰出企业荣誉称号6家;授予2015-2016年度浙江省机械工业群众性质量管理活动优秀工作者荣誉称号9人。

2. 积极组织全省行业企业“全国机械工业第三十五次质量信得过班组和质量管理小组代表大会”活动,我会代表浙江省推荐的项目获多项荣誉:19个项目荣获全国机械工业优秀质量管理小组一等奖,10个项目获得了二等奖;荣获全国机械工业优秀质量信得过班组一等奖1个,二等奖2个,其中浙江万向精工有限公司完美运转QC小组荣获“全国优秀质量管理小组”称号、浙江正泰电器股份有限公司班组获得“全国优秀质量信得过班组”称号,浙江吉利控股集团有限公司等4家企业获“全国机械工业群众质量管理活动优秀企业”称号,杭州杭氧股份有限公司娄蓉、我会陈攀获“全国机械质量模范”荣誉称号。

(五) 加强培训,壮大机械行业人才队伍

根据服务行业、注重创新、突出重点、协调发

展的机械工业人才发展方针,创新培训方式、优化课程设置,丰富培训手段、不断提高联合会组织各类培训工作水平与实效。

1. 推动企业产生具备高附加值的自主知识产权的新产品、新技术,提升企业无形资产价值,巩固企业市场地位,联合会与中知公司、机械工业情报研究所、智本科技合作开展企业知识产权管理体系的培训、咨询和认证工作,为了130余家企业开展了知识产权内审员培训,并与8家企业签订了知识产权合作服务协议。

2. 从提高技术工人工作技能出发,针对行业高技能人才培养滞后,重点产业领域基础技术及工艺人才紧缺状况突发的现状,做好常年定期培训班的工作和职业技能鉴定工作。2016年度共有483名学员参加了机械工业理化(力学、金相、化学)检验人员培训班,并取得相关证书。完成数控机床操作调整工、中级汽车维修检验工、机电维修电工、模具等工种人员培训115人。

(六) 会展相关工作

联合会依托自身优势和特点积极开展与展览公司、协会、政府相关部门合作,向会员企业及时传递国内外展览信息,帮助行业企业获取贸易投资信息、拓展市场渠道、提升企业价值与形象,推动制造业与服务业融合发展,以服务推动浙江企业转型升级。2016作为主办单位有2016第十五届浙江(杭州)装备制造工业博览会、2016年前后主办和参与组织了第十七届中国(宁波)国际机械工业展览会、第九届中国(嵊州)电机·厨具展览会暨高新技术成果交易会。与浙江省企业家协会合作,开展了赴日本丰田管理培训和德国工业4.0培训学习考察交流活动。在第七届浙江商务服务交易博览会暨首届电商服务博览会,联合会第三次设置了专门展位,为参展企业和人员提供咨询服务,剖析行业趋势,并带去最新行业信息,受到行业专家学者的好评。

(七) 利用自有平台扩大行业和企业宣传报道

联合会充分利用会刊《浙江机械》、浙机联网站和微信公众号等渠道,积极发布国家有关行业政策、法规,交流我省机械行业动态信息和重要行业活动信息,有效推动了行业转型升级。同时,依托会长单位资源优势,在原有服务基础上,在全省

最大的行业公益性网站“浙江机械信息网”《供求信息》、《产品展示》栏目免费为会员单位提供自主信息发布窗口;为理事单位提供高端信息资料《工业信息参考》及《机械工业标准信息通讯》等,全年信息服务量达到600万字,比2015年增加100万字。

(八) 秘书处建设工作

1. 为适应政府工作职能转移,促进行业发展、做好行业管理和会员服务,今年秘书处对内部组织结构和人员岗位进行了全面调整和充实。加强党组织建设,扩大复盖面,将省机械工程学会、省农业机械学会、省电梯行业协会、省铸造协会党员并入联合会党支部统一管理。新成立了行业管理部,将质量会展部调整为质量与标准部,新充实了三名工作人员。目前秘书处全职工作人员达到10人,平均年龄42岁,形成了比较完整的“四部”组织架构和人员年青化,为今后更好开展服务打下了坚实基础。2016年,我会共有一人获全国“‘十二五’机械工业先进科技工作者”称号、一人获“全国机械工业质量模范”称号、一人获“‘十二五’浙江省机械工业优秀工作者”称号。

2. 在日常办公中,及时做好会员信息的管理与更新;做好日常收发文管理;按照档案管理的要求,做好文书档案归档整理;按照上级有关部门要求,认真做好各类报表统计工作和人事劳资工作;进一步健全和完善了秘书处内部考核管理办法,各部门综合办事效率有了较大提高。

3. 规范财务管理,管好三本帐。即联合会的会计总帐、固定资产明细帐、咨询项目三级帐和联合会内部设立的三级帐,为领导全面掌握联合会的经费情况和项目经费情况提供了参考;根据省财政厅和上城区地税局的要求,加强票据管理,做好财政票据结报核销以及申购、登记工作。通过了会计事务所年度审计,财务工作得到了审计部门的充分肯定。

二、2017年联合会重点工作

2017年,我们的工作思路:按照中央、省委经济工作会议的总体要求,坚持稳中求进的工作总基调,以改善供给侧结构为主攻方向,以贯彻落实《中国制造2025》和《中国制造2025浙江行动纲要》为抓手,以实施创新驱动战略为核心,坚持深

化改革、科学发展、务求实效、推进稳增长、调结构、促转型、补短板、增效益,为全省机械工业实现平稳健康发展、由大向强转变奠定坚实基础,重点做好以下几个方面的工作:

(一) 确保稳增长,继续搞好服务

从当前发展态势看,浙江机械行业结构调整、转型升级进程进一步加快,整体形势稳中有进、稳中向好。但也必须看到,当前机械工业经济需求不足、产能过剩等矛盾仍处在化解过程中,还未得到有效解决,传统产业增长仍有不少困难,推进“三去一降一补”重点任务仍然艰巨复杂。

我们要更加主动适应行业发展进入新常态的变化,加强调研和行业经济运行会商,加强信息统计分析,及时发布相关信息,为企业决策提供参考。努力扩大信息收集,及时了解和反映行业诉求,反映困难企业、困难行业的情况,提出建议,积极争取政策支持,为政府部门和企业决策发挥好参谋作用。

(二) 贯彻落实“指导意见”为抓手,推进转型升级

在重点抓好调查研究的基础上,采取多种形式召开行业转型升级重点工作推进会议,不断总结工作、分析形势、探讨问题、交流经验,有针对性地提出新的建议与意见。组织好行业标准化、质量品牌提升、服务型制造等工作的开展。同时,在创新企业管理、人才培养、企业文化及精神文明建设等方面,也将相应加大工作力度。

在推进工作中,联合会要切实履行好行业牵头、组织协调的主体责任,发挥专项工作平台的功能作用,抓好计划制定、任务分解和督办落实。主动配合相关部委完善配套政策,共同抓好各项任务的实施落地。今年,要经过努力,在抓落实上取得新进展,新成效。

(三) 完善业务平台体系,夯实工作基础

健全的业务平台是联合会开展服务的重要基础和工作保障。从健全规章制度、规范运作程序、加强动态管理、拓展服务领域、提升服务质量,创新服务方式和增强服务效果等方面,进行改进加强。

统计监测平台的开发建设。在原有基础上,进一步扩大与相关协会和企业的沟通、协商与

对口衔接,扩大数据采集,信息共享和服务范围,以中机联全国统计监测系统为基础,建设全省机械行业统计信息平台,实现统计信息工作网络化、高效化。

科技创新平台建设工作。在推进以企业为主体的产学研联合创新方面下功夫。鼓励企业、科研院所、高等院校联合建立研发中心、技术创新联盟,进一步整合资源。修订完善相关办法,加强机械工业科学技术奖评选,科技成果鉴定,进一步做好各类科技创新人才、领军人才等奖项的评选和推荐工作,发挥典型带动作用。

质量服务平台建设工作。深入推进质量兴业活动,组织好质量评优申报工作、召开优秀成果发布会、优秀成果汇编制作等活动,推动行业质量管理水平不断提。积极向中机质协推荐全省机械工业企业优秀QC成果。

标准化服务平台建设工作。适应产业发展趋势,重点推进工业基础、智能与绿色制造等重要领域的标准化工作水平提升,鼓励和引导企业参与国标、行标、团体标准和国际标准的制修订,按照省政府打造“浙江制造”品牌要求,利用联合会资源优势,在行业中继续组织开展全新的机械行业“浙江制造团体标准”活动。

其他方面的服务工作将根据实际情况和工作需要,以创新精神探索建立相应的工作平台,使各种资源充分发挥作用。

(四) 抓契机加强自身建设

进一步做好秘书处服务工作。保持与政府相关部门沟通,在为政府服务和为企业服务中,真正发挥“桥梁”和“代表”的作用。加强在项目推进、信息共享、服务互补等工作上与各兄弟协会的合作,不断增强会员凝聚力,推动协会工作向更高层次发展,按照5A级协会标准,全面加强内部管理、服务模式和整体运行的“转型升级”。

同志们,当前机械工业与行业协会发展已站在新的历史起点。让我们紧密团结在以习近平同志为核心的党中央周围,振奋精神、坚定信心、锐意创新、开拓前进,为促进全省机械工业健康、持续发展做出新贡献,以优异成绩迎接党的十九大和省第十四次党代会的胜利召开!

○联合会工作○

关于公布2016年浙江省机械工业科技奖 评审结果的通知

各有关单位：

为进一步推动我省机械行业科技进步与自主创新,根据《浙江省机械工业科技奖管理办法》,浙江省机械工业联合会在全省开展浙江省机械工业科技奖评审工作,现将评审结果公布如下:

附件：2016年浙江省机械工业科技奖评审

结果

浙江省机械工业联合会

2016年12月6日

附件：

2016年浙江省机械工业科技奖评审结果

序号	项目名称	主要申报单位	项目主要完成人	评奖等级
1	大型空分设备自动变负荷优化控制系统	杭州杭氧股份有限公司 浙江大学	邵之江、周芬芳、赵均、王凯、徐祖华、孙键、高洪光、陈曦、褚瑞华、纪彭、何晖、蒋鹏飞、	一等奖
2	2.0MW 低风速型风力发电机组	浙江运达风电股份有限公司	杨震宇、应有、王青、陈棋、史晓鸣、沈风亚、魏新刚、翁海平、孙勇、朱长江、周显勇、王杭锋	一等奖
3	1000MW 等级电站锅炉给水泵汽轮机关键技术开发应用	杭州汽轮机股份有限公司 浙江水泵总厂有限公司 浙江工业大学	隋永枫、孔建强、马晓飞、王勤、姚建华、蔡党华、余伟平、周立明、陈金铨、董太宁、袁小琴、吴林林	一等奖
4	东方电气集团东方锅炉股份有限公司容器类产品及气化炉制造能力提升项目	中国联合工程公司 东方电气集团东方锅炉股份有限公司	赵红兵、宓红烈、许昌建、胡俊、雷洪、徐敏杰、曾佑春、陈文勋、陈才兵、曹文、魏巍、郑凯	一等奖
5	HSW6-8000 万能式断路器	杭州之江开关股份有限公司	戴水东、朱立明、方祥、高佳峰、戴建诗、李妙兴、刘国军	一等奖
6	水性抛光工艺车轮制造关键技术	浙江万丰奥威汽轮股份有限公司	童胜坤、张煤钢、朱文婧、余成远、张志伟、张兴波、石家平、吴进明	一等奖
7	悬碟高弹高平衡铝合金车轮及产业化	浙江万丰摩轮有限公司	陆仕平、张金萍、江道锋、王浩东、刘建平、吕允刚、吕益佳、俞鑫彬	二等奖
8	井用屏蔽式潜水电泵研制与产业化	浙江省机电设计研究院有限公司 台州佳迪泵业有限公司 浙江大学 浙江理工大学 江苏大学	盛云庆、黄新华、管秉欧、卢慧芬、崔宝玲、张启华、刘伟、何朝辉、周岭	二等奖
9	煤化工超大型压力容器热处理炉项目	中国联合工程公司	刘德荣、史德华、袁瑞龙、董元、姜山、洪志奇、邱淑建、郭广栋、张丹丹、张世强	二等奖

序号	项目名称	主要申报单位	项目主要完成人	评奖等级
10	苛刻工况耐磨球阀	超达阀门集团股份有限公司	邱晓来、叶建中、潘建瓯、叶建伟、彭彬、王汉洲、黄明金、林素峰	二等奖
11	智能化高压互感器脱气换油补油装置的研发	国网浙江省电力公司绍兴供电公司	高林、马江峰、倪钱杭、倪雪峰、冯哲峰、戚正华、何强	二等奖
12	基于植物精细化培育的集联型智能化温室	宁波大龙农业科技有限公司	庞利民、黄坚、卓亚刚、桑文杰	二等奖
13	面向智能电网的新型智能开关柜	杭州恒信电气有限公司	王万亭、张剑、林友福、徐石、方备、徐晓峰、于文	二等奖
14	全自动造纸废液分离隔膜压滤机	兴源环境科技股份有限公司	李伟、徐孝雅、孙自忠、傅国强、韩金良、胡金胜	二等奖
15	T102后驻车集成式制动钳总成	浙江亚太机电股份有限公司	黄伟中、田丽红、高洁、闵庆付、管腾云、宿晨骏、吴少钊	二等奖
16	液压搬运车机器人焊接加工柔性自动化设备研发及其产业化应用	宁波如意股份有限公司 浙江大学	冯振礼、叶国云、傅建中、徐月同、傅敏、张提成、黄仁标	二等奖
17	电动汽车用驱动电机及其控制系统关键技术研究及产业化	卧龙电气集团股份有限公司 卧龙电气集团杭州研究院有限公司	廉晨龙、邱跃、刘平宙、陈申、严伟灿、林伟杰、周立新、冯芬、季似宜、张卡飞	二等奖
18	三维配网运检综合仿真系统研究与应用	国网浙江省电力公司湖州供电公司 国网浙江省电力公司培训中心 国网电科院武汉南端有限责任公司	陆晓红、楼平、顾中华、徐惠强、平原、徐国华、王华文、孙毅、张雪峰、高旭启	二等奖
19	宁波科丰燃机热电有限公司二期工程	中国联合工程公司 宁波科丰燃机热电有限公司	袁旭岭、王伟、乔峰、王纯、陈翔、张慧康、蒋向东、吴悻哲	三等奖
20	三相无磁振铁芯电抗器	浙江科升电力设备有限公司	姜斌	三等奖
21	B11FL转向管柱	浙江万达汽车方向机股份有限公司	董正奇、沈水波、严命金、黄玲娟、孙韩红、孙建武、汪利忠、汪利权	三等奖
22	电网施工安全用电智能装置的研发	衢州光明电力投资集团公司 衢州赋腾信息科技有限公司	王建成、施中郎、王静、徐建华、徐拥华、洪建军、李为	三等奖
23	JDS45机械变速箱	浙江中柴机器有限公司	梁毅锋、梁会红、王浩、何斌斌、陈瑞枫、吕斌、徐锦潮、潘路峰	三等奖
24	分布式电源智能调控系统的研究和推广应用	国网嘉兴供电公司 国电南瑞科技股份有限公司	韩志军、严耀良、周卫国、金山红、朱伟、陈国恩、张磊、王跃强	三等奖
25	太重集团榆次液压工业有限公司高性能液压产品自主化产业基地建设项目	中国联合工程公司	张伟光、王永峰、高伟、陈杰、王利敏、王树春、高涛、金爱雪	三等奖
26	城市公交大客车用混合动力总成	万丰卡达克新动力有限公司	沈双达、陈昭、盛国朝、刘喆珉、李博、吴国斌、吴四军、傅林杰	三等奖
27	采用特种锻造工艺成型的EH36优化材料板型止推块锻件	宝鼎科技股份有限公司	朱丽霞、钱少伦、张林洲、冷怡凯、陈江忠、张海峰、陈静、杨乾萍	三等奖
28	等线径变刚度汽车悬架弹簧	浙江美力科技股份有限公司	章碧鸿、屠世润、鲁世民、陈二辉、章竹军、陈刚	三等奖
29	绿色环保新型高压开关柜	浙江临高电气实业有限公司	凌斯、陈均、陈添、章涛、林有德	三等奖

序号	项目名称	主要申报单位	项目主要完成人	评奖等级
30	电池组快速更换系统集成技术与装备开发	杭州大有科技发展有限公司 国网浙江省电力公司杭州供电公司	何春林、郑正仙、张鹏飞、李波、戚佳金、周芸菲、单蕾瑾	三等奖
31	HCT1400系列船用齿轮箱	杭州前进齿轮箱集团有限公司	汪淑君、钱大幸、翁燕祥、朱玲、张翔、王新超、	三等奖
32	商用车电驱动空气压缩机	瑞立集团瑞安汽车零部件有限公司	李传武、邬泽强、王鲜艳、刘昕、罗仁、陈亮	三等奖
33	45吨正面吊车系列液压缸	浙江华昌液压机械有限公司	程三红、陈应坚、邵国建、郑秀静、吴锋、胡凯波、郑继斌	三等奖
34	热泵型谷物干燥机	宁波天海制冷设备有限公司 浙江省机械工业情报研究所 浙江省现代农业装备设计研究院	祝富华、陈玉景、周延锁、姜平、贾静波、杨辉景、祝伟军、李玉	三等奖
35	内粘膜塑编袋复合机	雁峰集团有限公司	陈志淡、陈向荣、金士楷、陈振国、余琼芬、邹虎生、阳红祥、陈庆楷	三等奖
36	日立电梯(中国)有限公司O座涂装生产线	中国联合工程公司	邹永丰、范德付、黄新国、万秀林、金子键、卜荣飞、徐欣、戴释荫	三等奖
37	基于SNCR工艺的水泥窑烟气高效脱硝装置	清华控股股份有限公司	孙立、钱怡松、钱烨、柴志龙、朱国强、赵海鑫、顾利定	三等奖
38	TCK650型高效高速钻床组合数控机床	浙江汤溪齿轮机床有限公司	陈长卿、陈丰土、林雪、黄鹏程、周延锁、张加清、邬建明	三等奖
39	CNC1250型电脑数控卷簧机	浙江万能弹簧机械有限公司	金苗兴、吴良惠、宓建成、董江涛、叶景春、俞唯锋、裘国平	三等奖
40	Y型气动夹爪	宁波利达气动成套有限公司	夏家永、夏国伟、苏志勇、尹宏柏	三等奖
41	低逸散泄漏波纹管高压截止阀	保一集团有限公司 兰州理工大学	张晓忠、夏胜建、张晓夏、陈佑军、张希恒	三等奖
42	GZ4235废旧蓄电池锯切分拣、回收自动生产线	浙江晨龙锯床股份有限公司	丁泽林、江平、曹万里、王建、吕建亮	三等奖
43	SFW8000-10/2600高性能发电机组	浙江金轮机电实业有限公司	蓝援朝、方红芳、赵威、刘吕芳、陆松	三等奖
44	WF-170工业机器人本体技术研发产业化	浙江万丰科技开发股份有限公司	梁品松、陈国东、俞豪英、周裕庚、吴俊灏、王斌军、王佳铖	三等奖
45	四方位可变角高速纺织绕丝驱动装置	绍兴市希多电机有限公司 浙江省机电产品设计研究院有限公司 浙江省电机动力学会	麻鹏军、麻锦程、张晓斌、李玉、张华达、章军炜、张颖、钱航凯	三等奖
46	新一代配电网精益规划方法研究和应用	国网浙江建德市供电公司	叶丹、池建飞、李建明、胡卫卫、雷瑾、徐驰名、何民、张钰	三等奖
47	P250F108A2汽车装配线输送链	杭州自强链传动有限公司	余初和、胡立成、吕建东、陆海峰、高阳兴、高永乐	三等奖
48	HSQ6III-160自动转换开关电器	杭州之江开关股份有限公司	陈佳成、高柯、柏华东、仲超、金方超、许海忠、李月军	三等奖
49	断路器在线监测装置	浙江开关厂有限公司	沈建位、胡志超、黄晓霞、章旭红、翟丽丽、姜小珍	三等奖
50	物联网在配网开关站智能运维技术的研究与应用	桐庐县供电局	皇甫伟钢、邬日新、孙英梅、陈建玉、曹华梁、陈彦哲、孙涛、朱鹏飞	三等奖
51	铝管支撑型耐热扩径母线(型线)	杭州电缆股份有限公司	华建飞、胡建明、吕自华、陶信祥、陈浩林、滕兆丰、王玉萍、董妙荣	三等奖

关于表彰“十二五”浙江省机械工业 优秀管理者、优秀科技工作者和 优秀质量与标准化工作者的决定

各有关单位：

为表彰“十二五”期间在科技工作、企业管理、质量与标准工作各个岗位上作出显著成绩的工作者，激发全省机械工业广大工作者的积极性、主动性和创造性，加强企业的技术创新、管理创新和体制创新，促进全省机械工业转型升级、发展振兴，经浙江省机械工业联合会专家评审委员会评审，浙江省机械工业联合会决定，对王兴洪等29名浙江省机械工业优秀企业管理工作者、王文海等63名浙江省机械工业优秀科技工作者、王超等27名浙江省机械工业优秀质量与标准化工作者予以表彰。

请受到表彰的先进个人再接再厉，继续做好各个岗位上的引领创新工作，为促进行业技术创新、管理创新和体制创新做出更大贡献。

附件：

1. 浙江省机械工业优秀企业管理工作者名单
2. 浙江省机械工业优秀科技工作者名单
3. 浙江省机械工业优秀质量与标准化工作者名单

浙江省机械工业联合会
2016年12月8日

附件1：

浙江省机械工业优秀管理者名单(29名)

(按姓氏笔划排名)

王兴洪	新昌奔野重工股份有限公司	陆仕平	浙江万丰摩轮有限公司
王应毅	浙江普阳深冷装备股份有限公司	陈高锋	绍兴市新峰电控成套设备有限公司
田 丰	杭州万东电子有限公司	范建国	杭州兴源环保设备有限公司
吕 焘	浙江荣亚工贸有限公司	郑云峰	浙江解放机械制造有限公司
李 玉	浙江省电梯行业协会	胡伟勇	浙江中集铸锻有限公司
李立峰	泰瑞机器股份有限公司	俞 颖	浙江德洛电力设备股份有限公司
李冠军	市下控股有限公司	袁立华	杭州东华链条集团有限公司
李健生	杭州汽轮机股份有限公司	袁良明	金华青年汽车制造有限公司
杨言中	浙江春晖集团有限公司	顾福祥	万向钱潮股份有限公司
何旭平	浙江日发纺织机械股份有限公司	钱振华	恒达富士电梯有限公司
沈立峰	湖州生力液压有限公司	黄利军	南方中金环境股份有限公司
沈明明	森赫电梯股份有限公司	黄晓平	杭叉集团股份有限公司
沈燕萍	杭州市余杭区装备制造业协会	黄银霞	浙江萧山金龟机械有限公司
宋小明	宁波中大德智能传动股份有限公司	童胜坤	浙江万丰奥威汽轮股份有限公司
张韦林	加西贝拉压缩机有限公司		

附件2:

浙江省机械工业优秀科技工作者名单(63名)

(按姓氏笔划排名)

王文海	杭州优稳自动化系统有限公司	周长青	浙江正泰电器股份有限公司
王 峰	浙江中集铸锻有限公司	周仁桂	浙江春江茶叶机械有限公司
王寅华	杭州汽轮动力集团杭州杭发发电设备有限公司	周延锁	浙江省农业机械学会
王琪冰	森赫电梯股份有限公司	周 旭	浙江万向精工有限公司
毛金敏	科润电力科技股份有限公司	周宏伟	泰瑞机器股份有限公司
冯 涛	星光农机股份有限公司	庞利民	宁波大龙农业科技有限公司
吕晓天	浙江畅尔智能装备股份有限公司	郑银松	绍兴上虞春晖内燃机配件有限公司
朱文婧	浙江万丰奥威汽轮股份有限公司	胡万里	正阳实业投资有限公司
朱延敏	浙江德洛电力设备股份有限公司	胡华东	浙江四方集团公司
朱兴全	浙江亚太机电股份有限公司	胡 翔	浙江群力电气有限公司
刘立忠	江山市海维输变电设备研究所	俞礼园	宁波宏大电梯有限公司
刘 军	杭州钱江电气集团股份有限公司	俞建良	杭叉集团股份有限公司
刘 杰	诺力机械股份有限公司	施文美	湖州太平微特电机有限公司
苏和生	杭州千岛湖丰凯实业有限公司	姜晓东	浙宝电气(杭州)集团有限公司
李丰伟	国网浙江宁海县供电公司	秦 燕	杭州杭氧股份有限公司
李 晟	浙江西子重工机械有限公司	夏小江	浙江省机电设计研究院有限公司
杨德富	南方中金环境股份有限公司	徐 飞	加西贝拉压缩机有限公司
吴松炎	申达电气集团浙江换热器有限公司	徐秋元	三变科技股份有限公司
邱晓来	超达阀门集团股份有限公司	翁燕祥	杭州前进齿轮箱集团股份有限公司
沈凤亚	浙江运达风电股份有限公司	凌 斯	浙江临高电气实业有限公司
沈 泉	浙江春晖空调压缩机有限公司	黄列群	浙江省机电设计研究院有限公司
张为民	浙江西子重工机械有限公司	黄旭东	杭州兴源环保设备有限公司
张金萍	浙江万丰摩轮有限公司	黄剑虹	浙江上洋机械股份有限公司
张 翔	浙江省机械工业情报研究所	黄 炳	宁波中大力德智能传动股份有限公司
陆宏涛	杭州欣美成套电器制造有限公司	黄 梁	杭州汽轮机股份有限公司
陆海强	嘉兴市恒创电力设备有限公司	曹小旭	浙江赤道筑养路机械有限公司
陆跃德	湖州生力液压有限公司	梁永青	浙江泰坦股份有限公司
陈建康	富士特有限公司	韩一松	杭州杭氧股份有限公司
罗向阳	浙江《机电工程》杂志社	粟 飞	浙江中德自控科技股份有限公司
罗利敏	宁波中大力德智能传动股份有限公司	傅 云	浙江西子航空工业有限公司
罗金明	浙江解放机械制造有限公司	鲍先启	浙江大农实业股份有限公司
		滕兆丰	杭州电缆股份有限公司

附件3:

浙江省机械工业优秀质量与标准化工作者名单(27名)

(按姓氏笔划排名)

- | | | | |
|-----|------------------|-----|----------------|
| 王超 | 嘉兴市恒创电力设备有限公司 | 林金秀 | 浙江四方集团公司 |
| 王立成 | 宁波中大力德智能传动股份有限公司 | 金征 | 湖州生力液压有限公司 |
| 王亚飞 | 浙江省农业机械工业行业协会 | 周广法 | 浙江吉利汽车研究院有限公司 |
| 牛有权 | 森赫电梯股份有限公司 | 周云凤 | 杭叉集团股份有限公司 |
| 卢德林 | 浙江省机械工业情报研究所 | 郑军 | 申达电气集团有限公司 |
| 史学强 | 中机南方机械股份有限公司 | 俞红 | 杭州汽轮机股份有限公司 |
| 朱海波 | 万向钱潮股份有限公司 | 涂刚 | 浙江运达风电股份有限公司 |
| 许乃平 | 浙江吉利控股集团 | 黄亚东 | 浙江容大电力设备制造有限公司 |
| 阮建国 | 浙江省机电设计研究院有限公司 | 戚文华 | 杭州钱江电气集团股份有限公司 |
| 宋思远 | 杭州汽轮动力集团有限公司 | 阎浙平 | 金华青年汽车制造有限公司 |
| 张俊峰 | 宁波欣达印刷机器有限公司 | 楼宇 | 嵊州市机械行业协会 |
| 陈攀 | 浙江省机械工业联合会 | 薛晶 | 浙江中集铸锻有限公司 |
| 陈元妹 | 浙江中宝实业控股股份有限公司 | 戴军 | 三变科技股份有限公司 |
| 陈灿东 | 浙江万丰摩轮有限公司 | | |

关于表彰2016年度《浙江机械》优秀通讯员的通知

各会员单位、有关企业:

浙江省机械工业联合会《浙江机械》在2016年办刊工作中,得到了各会员单位和行业企事业单位的大力支持,特别是各单位的广大通讯员,积极协助会刊编辑部开展工作,采写了许多反应行业发展动态和企业风采等稿件,有力地促进了联合会行业信息建设,进一步丰富了《浙江机械》的内容,同时也涌现了一批通讯员工作的积极分子,

经研究决定对在2016年度办刊工作中作出较大贡献的通讯员给予表彰鼓励。授予杭州东华链条集团有限公司李春妹、杭州弹簧有限公司王坚、日升集团有限公司石明、超达阀门集团股份有限公司王云达4人为“优秀通讯员”荣誉称号。

浙江省机械工业联合会
2017年3月23日

浙江省机械工业联合会 2016年度新增会员发展情况的议案

根据浙江省机械工业联合会章程,自浙机联四届三次会员代表大会后,不断有企业要求加入

本会,经对申请入会单位的材料进行初审,以下11家符合入会条件,建议吸纳为会员,请大会审

议。

2016年度申请入会单位名单:(以入会先后排名)

- 1、浙江宇清热工科技股份有限公司
- 2、浙江美通筑路机械股份有限公司
- 3、杭州奥拓机电技术服务有限公司
- 4、浙江天行健水务有限公司

- 5、杭州集思钢铝制品有限公司
- 6、杭州瀚能空压机技术有限公司
- 7、宁波中大力德智能传动股份有限公司
- 8、浙江叁益科技股份有限公司
- 9、华夏输配电设备有限公司
- 10、浙江省模具行业协会
- 11、杭州职业技术学院

关于浙江省机械工业联合会副会长调整变更议案

依据浙江省机械工业联合会章程规定和副会长单位推荐,建议对相关副会长单位副会长担任人选做如下调整,名单如下:

杭州兴源过滤科技股份有限公司由徐孝雅变更为李伟。

关于浙江省机械工业联合会理事担任人调整变更议案

依据浙江省机械工业联合会章程规定和理事单位推荐,建议对相关理事单位理事担任人选做如下调整,名单如下:

浙江盾安人工环境股份有限公司由葛亚飞调整为冯忠波。

关于浙江省机械工业联合会增补理事单位议案

依据浙江省机械工业联合会章程规定,拟增补浙江省模具行业协会为理事单位,周根兴

为理事担任人。

2016年机械工业经济运行分析与2017年发展展望

2008年国际金融危机以来,全球经济急剧震荡,陷入深度的结构调整之中。这种深度调整目前尚未结束。国内经济进入以增长换挡、结构调整和前期刺激政策消极因素调整为主要表征的经济新常态。在过去的一年中,面对国内外复杂多变的环境,经济转向新常态,产业结构、需求结构、盈利模式等调整变化,下行压力巨大的情况下,全国和浙江机械工业均圆满完成了预定的任务目标,保持了行业的平稳健康发展,实现了“十三五”良好开局。

一、行业经济运行总的情况

按中机联统计口径:2016年全国机械工业企业共有规模以上8.6万家,企业数占全国工业的22.69%,完成机械工业增加值增速为9.6%,好于年初的预期;实现主营业务收入24.55万亿元,占全国工业的21.32%,总量同比增7.44%;实现利润1.686万亿元,占全国工业24.51%,总量同比增5.54%;实现进出口总额6474亿美元,实现顺差1020.84亿美元,总量同比下降2.86%。

按浙江省统计局统计口径:包括金属制品业、

通用设备制造业、专用设备制造业、汽车制造业、电气机械和器材制造业、仪器仪表制造业六个分行业的浙江机械工业2016年共有规模以上1.42万家,企业数占全省工业的22.69%;实现主营业务收入2.24万亿元,同比增7.8%,总量占全省工业的29.92%;实现利润1573.6亿元,同比增22.8%,总量占全省工业的33.23%,利润增速高于主营业务收入的增速8.64个百分点;实现进出口总额575.63亿美元,同比下降1.42%,总量处全国机械工业第四,实现顺差568.46亿美元。

二、行业经济运行的特点

中国机械工业联合会把2016年全国机械工业经济运行特点概括成为“增速回升超出预期,汽车拉动电工支撑,需求引导分化明显,应收账款居高不下,外贸出口降幅收窄,投资增速降至新低”。我们认为浙江机械经济运行特点总体上与全国情况基本相似,稍有区别,略为好于全国行业的平均水平。具体表现为:

1. 增速回升超出预期

全国机械工业2016年1~12月实现工业增加值增速为9.6%,好于年初的预期。同时,分别高于同期工业3.6个百分点,高于制造业2.8个百分点,也高于上年同期机械工业4.12个百分点。

完成主营业务收入24.55万亿元,同比增7.44%,高于同期全国工业2.53个百分点,高于全国制造业2.8个百分点。

机械工业全部146个小行业中,主营业务收入以两位数增长的有29个,点19.86%;主营业务收入增长在10%以下的有83个,占56.85%;主营业务收入同比下降的有34个,占23.29%。

实现利润总额1.686万亿元,占全国工业24.51%,总量同比增5.54%,高于同期全国工业2.94个百分点,高于上年同期机械工业增速3.08个百分点。

机械工业全部146个小行业中,实现利润以两位数增长的有44个,点30.14%;利润增长在10%以下的有52个,占35.62%;实现利润同比下降的有50个,占34.24%。

浙江机械工业2016年1~12月完成主营业务收入2.24万亿元,同比增7.8%;上缴税收714亿元,同比增11.55%;实现利润1573.6亿元,同比增

22.8%,利润增速高于主营业务收入的增速。

可喜的是,浙江机械利润增速已经连续四年高于主营业务收入的增速,这在全国机械工业各省区中并不多见。从六个分行业来看,六个分行业的利润增速也均高于主营业务收入的增速。2016年金属制品业主营业务收入的增速为2.7%,而利润增速为13.0%;通用设备制造业主营业务收入的增速为2.0%,而利润增速为11.3%;专用设备制造业主营业务收入的增速为5.1%,而利润增速为11.7%;汽车制造业主营业务收入的增速为26.8%,而利润增速为46.7%;电气机械和器材制造业主营业务收入的增速为6.1%,而利润增速为14.5%;仪器仪表制造业主营业务收入的增速为1.3%,而利润增速为11.6%。利润指标反映了经济运行的质量,也从一个侧面说明了我省机械工业的结构调整取得了成效,发展的态势是良好的。

2. 全国机械工业呈现汽车拉动电工支撑的格局,而浙江机械工业则是呈现总量电气领跑汽车紧追、增量汽车拉动电气支撑

全国机械工业1~12月主营业务收入:

汽车行业实现主营业务收入83603.55亿元,同比增13.8%,新增收入10136.29亿元,占同期机械工业新增主营业务收入的59.6%。

电工电器行业实现主营业务收入58406.99亿元,同比增5.59%,新增收入3092.91亿元,占同期机械工业新增主营业务收入的18.19%。

扣除汽车和电工电器行业,其它机械行业实现主营业务收入103504.3亿元,同比增3.79%,新增收入3777.93亿元,占同期机械工业新增主营业务收入的22.21%。

利润总额:

汽车行业实现利润总额6894.59亿元,同比增10.63%,新增利润662.66亿元,占同期机械工业新增利润的74.92%。

电工电器行业实现利润总额3627.03亿元,同比增4.95%,新增利润171.2亿元,占同期机械工业新增利润的19.38%。

扣除汽车和电工电器行业,其它机械行业实现利润6338.79亿元,同比增0.81%,新增收入50.61亿元,占同期机械工业新增利润的5.73%。

浙江机械工业1~12月主营业务收入:

电气机械和器材制造业实现主营业务收入6309.0亿元,同比增6.1%,新增收入382.4亿元,占同期浙江机械工业新增主营业务收入的16.4%。

汽车制造行业实现主营业务收入4345.3亿元,同比增26.8%,新增收入898.5亿元,占同期浙江机械工业新增主营业务收入的38.53%。

扣除汽车制造和电气机械和器材制造业,其它机械行业实现主营业务收入8888.8亿元,同比增6.11%,新增收入1050.8亿元,占同期浙江机械工业新增主营业务收入的45.1%。

利润总额:

汽车行业实现利润总额6406.8亿元,同比增46.7%,新增利润130.1亿元,占同期浙江机械工业新增利润的49.88%。

电工电器行业实现利润总额3405.3亿元,同比增14.5%,新增利润61.9亿元,占同期浙江机械工业新增利润的23.74%。

扣除汽车和电工电器行业,其它机械行业实现利润624.2亿元,同比增12.39%,新增利润68.8亿元,占同期浙江机械工业新增利润的26.38%。

3. 需求引导分化明显

根据机械工业联合会119种重点监测的机械产品监测表明2016年1~12月有76种产品同比增长,市场需求倒逼促进企业进行产品结构调整。

2016年1~12月主要产品产量如下:

农业机械产品在经历了多年高速增长后高位下滑,除收获后处理机械增长16.69%和饮料生产专用设备增长5.02%以外,其它主要产品产量均同比下降,其中多年保持增长的大马力拖拉机同比下降18.92%。

工程机械主要产品在经历多年低迷后,从2016年下半年止跌回升。其中推土机增长10.3%、平地机增长21.5%、工业车辆增长13%、压路机增长15.1%、摊铺机增长9.26%、挖掘机增长19.3%、汽车起重机增长4.76%、混凝土机械增长5.28%。10种主要产品中仅装载机和随车起重机2种产品产量分别下降8.4%和3.13%。

仪器仪表产品中电工仪器仪表增长18.54%、汽车仪表增长7.71%、光学仪器仪表增长23.98%、工业自动化仪表增长2.0%,试验机和分析仪器分

别下降10.67%和1.57%。

石化通用机械产品中,泵增长2.67%、风机增长16.96%、气体压缩机增长10.82%,石油钻井设备、炼油化工生产专用设备和气体分离设备3种分别下降12.2%、13.63%和16.91%。

重型矿山机械产品总体增长情况不容乐观,其中金属轧制设备增长和矿山专用设备分别仅增长1.23%和3.37%,而金属冶炼设备和输送机械设备则分别下降16.75%和4.75%。重型矿山行业是全机械中唯一利润增长为负2位数的小行业。

机床行业主要产品产量2016年小幅回升,金属切削机床同比增2.26%,其中数控金属切削机床增5.07%;金属成型机床同比增4.34%,其中数控成型机床同比下降1.07%。

环境污染治理专用设备是经济运行较好的小行业。其中大气污染防治设备同比增长29.65%,水质污染防治设备同比增长37.04%,固体废弃物处理设备同比增长4.75%,噪声与振动控制设备同比增长5.56%。

电工电器设备行业是2016年机械工业取得较好成绩的支撑力量,对机械工业增长的贡献率达18.19%,但小行业内不同产品的分化还是很明显的。其中发电设备产品产量中水电设备和风电设备分别下降19.4%和9.3%,而火电机组和核电机组分别增长14.4%和214.8%;输变电设备总体保持增长,变压器增长8.01%、电力电容器增长12.99%、高压开关板增长16.41%、11万伏以上高压开关板增长20.95%、电力电缆增长1.62%、光缆增长13.19%等,大型变压器下降5.91%,互感器下降40.79%。

汽车工业是领引2016年机械工业取得较好成绩的火车头,全年汽车产销分别完成2811.9万辆和2802.8万辆,比上年同期分别增14.5%和13.7%,但不同的车型市场的反映完全不同。其中:

中国品牌的乘用车全年共销售1052.9万辆,同比增20.5%,占乘用车总销量的43.2%,比上年提高2个百分点;

新能源车全年共生产51.7万辆,销售50.7万辆比上年同期分别增长51.7%和53%;

商用车摆脱负增长全年商用车产销分别为369.8万辆和365.1万辆,比上年同期分别增长8.0%和5.8%;载货车产销则分别比上年增长

11.2%和8.8%;

1.6升以下乘用车保持增长,全年共销售1760.7万辆,比上年同期增长21.4%,占乘用车销量比重的72.2%,比上年同期增长3.6个百分点;

摩托车整车累计生产2390.69万辆,同比下降5.48%;

汽车用发动机完成19.73亿千瓦。

4. 应收账款居高不下

截止2016年12月底全国机械工业应收账款40771.6亿元,同比增9.98%,高于全国工业的9.61%,同时高于上年同期8.59%的水平;应收账款占流动资产合计比重为32.46%,比上年同期占比32.23%上升0.23个百分点。

浙江机械工业截止2016年12月应收账款4678.8亿元,同比增12.28%。应收款总量占全省工业应收款总量11173.9亿元的41.87%,大大高于企业数占全省工业的22.69%,主营业务收入总量占全省工业的29.92%,利润总量占全省工业的33.23%的比例。

全国机械工业产成品存货增速缓慢上升,截止2016年底产成品存货24798.65亿元,同比上升5.01%,高于上年0.78%的水平。

浙江机械工业产成品存货截止2016年底产成品存货1122.1亿元,同比上升4.3%。

5. 外贸出口降幅收窄

全国机械工业2016年进出口6474.5亿美元,同比上年下降2.86%。其中进口2727亿美元,同比下降1.82%;出口3748亿美元,同比下降3.6%;全年实现贸易顺差1020.84亿美元。

浙江机械工业2016年实现进出口总额575.63亿美元,同比下降1.42%,总量处全国机械工业第四,实现顺差568.46亿美元。其中其中进口71.75亿美元,同比下降0.67%;出口575.63亿美元,同比下降1.42%。浙江机械工业的对外贸易有别于其它兄弟省区有二个明显特点:一是出口总额远大于进口总额,因而贸易顺差较大;二是贸易远大于加工贸易,贸易产品的附加值相对较高利润较好。2016年浙江机械工业的进出口继续保持了这一特点。2016年浙江机械工业进口总额71.75亿美元,而出口总额575.63亿美元,贸易顺差达568.46亿美元。出口产品中加工

贸易出口总额57.66亿美元,而一般贸易出口总额549.5亿美元,一般贸易出口总额仅次于广东和江苏,处全国机械行业第3位,高于进出口总额在全国机械工业中处第四的排位。

6. 投资增速降至新低

2016年全社会固定资产投资同比增长8.1%,制造业同比增长4.2%;而全国机械工业投资仅增长1.7%,为2008年以来同期增速的新低。

总的来说:近几年来,中国经济包括机械工业基本上呈现下行走势,这已是不争的事实。需要指出,站在不同的角度,在不同的层面上,会对经济增长的目的有多样的看法。中国需要什么样的经济增长?如何解决经济增长的目的,实现比较理想的经济增长?我们认为,有两点必须考虑:一是尽可能满足居民不断增长的消费需求,这是居于经济发展首位的目的;二是争取开放条件下的国际竞争力优势,保持对外贸易的总体平衡、略有结余。满足这两个目的,应该算是比较理想的经济增长。为此有以下因素应当考虑:居民增长的消费需求因素,一般来说,人类在解决温饱、生活设施初步完善以后,主要追求消费的品质、安全、环境和健康等因素,消费表现出科学合理而富于理性;资源的供给因素,考虑资源的保护与可持续利用,必须重视经济增长的质量而不是速度和数量;环境容量因素,在现代社会,环境成为人们重要的消费元素,要考虑环境对经济增长的刚性约束;国际竞争力因素,中国过去主要是依靠利用外资、扩大出口,以劳动力的低成本、环境准入的低门槛以及土地的低价优惠,那种有缺陷的国际竞争力优势将好景不在,必须在争取新的国际竞争力优势方面有所突破;科技创新因素,科技创新是促进经济增长的核心因素,在某个历史阶段,资本和技术的引进会成为经济高速增长的重要因素,但是从长期看,必须依赖于科技自主创新;制度因素,作为经济制度表现形式的经济体制,将在很大程度上影响经济增长,以及经济增长的实际效果。

综合考察上述几个方面对经济增长的制约因素,结合我国机械工业和浙江机械工业的经济增长应当说基本上还是正常的,增速是处于合理区间,同时也意味我国经济发展的条件和环境已经或将要发生诸多重大转变。

三、2017年行业经济运行形势展望

从国内外整体经济大环境来看,2017年世界经济在美欧复苏带动下将温和回暖,呈低通胀、弱复苏格局。国内经济投资增长乏力,新的消费热点不多,总体仍呈现出动力不足的格局,且需求不足局面短期内难以改观。国内传统产品产能的严重过剩,进一步加剧了需求的不足。生产要素成本上升,小微企业融资难融资贵等制约机械发展的因素依然存在,2017年全国和浙江机械工业同样面临机遇与挑战。

1. 政策措施落实之年得好因素机遇众多

2017年是实施“十三五”规划的重要一年,是供给侧结构性改革的深化之年,对机械工业来讲也是《中国制造2025》重点推进的年份。自《中国制造2025》出台以来国家出台了众多政策,2017年政策措施落实之年得好因素机遇众多。

2. 供给改革深化之年经济运行挑战严峻

2017年机械工业重点联系企业累计订货虽然摆脱上年持续下降的趋势,实现了正增长,但订货形势不稳定,订单质量不高。

作为机械工业中的汽车、电工、石化通用机械等机械工业中运行形势较好具有举足轻重的小行业因政策多变的因素起伏波动较大。工程机械、

重型矿山等较为困难的小行业总体上依然困难。

机械工业经济运行中还存在诸多问题。如:恶性低价竞争较为普遍,损坏了行业发展的正常秩序,拉低了行业发展水平,阻碍了产业转型升级;企业经济状况不佳,应收款回收较为困难,造成企业财务运作不畅;外围形势变化大,用户需求等调整较多,法律纠纷增多。

3. 中国机械工业联合会对2017年机械工业经济形势的预测

汽车行业增速受政策效应递减和2016年高速增长基数影响,将会降为个位数;电工电器行业增速也将略低于2016年,其它行业受利好政策影响和结构调整的推进,部分行业已出现企稳回升的苗头,增速会高于2016年。

2017年机械工业将延续上年趋稳向好的态势,行业经济运行保持平稳增长,但增速将低于2016年。预计全年机械工业增加值增速在7%左右,主营业务收入和实现利润增速在6%左右,对外贸易出口总额保持去年水平。

浙江机械工业2017年还会沿着2016年的趋势发展,总体态势与全国机械工业相似,但运行状况和实现的经济指标会好全国机械工业的平均水平,继续处于全国机械工业前列位置。

关于开展2017浙江省优秀工业产品 评选推介活动的通知

各会员单位:

为了树立浙江工业强省新形象,落实“中国制造2025”国家战略,打造浙江省优秀工业产品的“金名片”,2017年,经浙江省工业经济联合会牵头组织,含本协会在内的近50家省级相关行业协会联合参与,开展“浙江省优秀工业产品”评选和推介活动,本活动将有助于提升产品知名度和附加价值,有助于增强企业的国内外市场竞争能力,请符合申报条件的会员企业抓住机会积极参与。申报单位请填写《浙江省优秀工业产品报名表》(请见附件),并将报名表及有关材料在5月20日前报送至协会秘书处。

联系人:陈攀、何亚东;联系电话:0571-87813890;传真:0571-87813890;邮箱:490025799@qq.com。

附件:(请到联合会网站www.zjmif.com下载)

1. 评选材料内容填写说明
2. 产品分类代码
3. 浙江省优秀工业产品评选办法
4. 浙江省优秀工业产品参选报名表
5. 浙江省优秀工业产品评选委员会成员名单

浙江省机械工业联合会

2017年4月6日

关于申报“浙江机械工业科学技术奖”通知

浙机联〔2017〕014号

各有关单位：

“浙江机械工业科学技术奖”是经省科技厅行政审批同意设立并面向全省机械工业的重要科学技术奖。为做好浙江机械工业科学技术奖的申报工作，现将2017年度浙江机械工业科学技术奖申报工作的有关事宜通知如下：

一、凡下列科技成果可以推荐：

1. 机械工业技术发明成果；
2. 推动机械工业科技进步的应用技术开发成果；
3. 实现机械工业科技成果转化的推广应用成果。

二、申报单位应认真填写《浙江机械工业科学技术奖推荐书》，并附以下附件：

1. 前三年的科技成果鉴定证书或验收证书、评估报告；
2. 享有自主知识产权的证明材料(专利证书、软件著作权登记证书等)；
3. 经济效益证明(有财务公章的证明)；
4. 用户使用证明或社会效益证明；
5. 科技成果研究报告；
6. 科技成果查新报告。

纸质推荐书一式三份。附件一套(按上述顺序排列装订成册)。申报项目必须是整体技术应

用一年以上(即2012年至2015年完成的项目)(注：完成时间与鉴定验收无须一致)。

申报单位按上述要求提交纸质申报材料时，须将推荐书电子版发邮件到：378229007@qq.com

申报时间：截止日期2017年8月30日。

请各有关单位认真做好申报组织工作，《浙江机械工业科学技术奖推荐书》可在浙江省机械工业联合会网站下载(网址：www.zjmif.com→科技发展部)。

具体事项请与省机械工业联合会联系。

每个项目需交纳科技奖活动组织费900元人民币。

户名：浙江省机械工业联合会

开户行：工行杭州城站支行

账号：1202027719900178061

联系人：刘亚群、竺绿园

地址：杭州市葵巷大学路高官弄9号
科研信息楼502室

邮编：310009

电话：0571-87807434

传真：0571-87807434

浙江省机械工业联合会

2017年4月20日

关于举办“智能制造系统解决方案能力提升暨智能制造新模式和综合标准应用项目申报研学班”的通知

各有关协会、单位：

系统解决方案能力提升行动是贯彻落实《国务院关于积极推进“互联网+”行动的指导意见》

的行动计划(2015-2018年)中提出的重要任务之一，是支撑智能制造发展的关键基础设施、推动行业提升智能制造水平的核心。为提升企业系统解

决方案能力,我协会与工业和信息化部人才交流中心举办“智能制造系统解决方案能力提升暨智能制造新模式和综合标准应用项目申报研学班”,现将有关事项通知如下:

一、主要内容

(一) 制造业与互联网融合发展的战略目标、主要任务、推进方法、基本路径、动力机制、创新与实践等;

(二) 智能制造系统解决方案供应商专项行动政策解读;

(三) 工业和信息化部智能制造试点示范专项行动及项目申报解读;智能制造新模式申报材料、内容准备、参与智能制造架构或技术标准编制指导;

(四) 构建基于CPS系统解决方案体系的构成要素、标准、应用领域与未来发展趋势,实践典型案例等深度解析;

(五) 数字化车间、智能工厂的内涵、建设重点与模式及实例解析;

(六) 企业创新信息增值服务进军智能制造系统解决方案领域的转型实例分享;

(七) 技术类创新思维与技术的开发与应用;中小企业发展瓶颈与突破;

(八) 相关企业现场考察学习。

二、参会对象

各地相关政府部门(工信局、经信委、科技局、中小企业局、生产力促进中心等);各地经开区、工业园区、高新区管委会、孵化器、创业基地;各地两化深度融合示范区及示范企业;系统集成、两化融合管理体系贯标等技术、服务机构与供应商;制造企业高层管理者及技术研发、信息化等部分负责人;相关协会学会、科研院所等。

三、拟邀专家

拟邀请《中国制造2025》核心专家;《关于深

化制造业与互联网融合发展的指导意见》起草组成员、两化融合管理体系系列标准起草组成员;智能制造专项课题评审组成员;实践应用领域典型企业负责人。

四、时间及地点

2017年5月20日~23日(20日报到)。

五、费用与报名方式

费用3980元/人(包括证书、专家、会议材料、场地、参访者考察收费、培训期间午餐),会议食宿统一安排,费用自理。各项培训服务由工业和信息化部人才交流中心下属国有公司——国信神州教育科技(北京)有限公司提供,并开具相关培训费发票。即日起报名,会务组于会议前5日内发报到通知,详告具体事宜。

六、其他事项

(一) 学习期满符合条件的学员,可获得由工业和信息化部人才交流中心颁发的《工业和信息化领域急需紧缺人才证书》。

(二) 参训人员将进入“智能制造高端人才库”,优先享受加入产业联盟,聘任专家团队,参与课题研究等有关便利。

(三) 参加人员报到时需提交2张2寸近期免冠照片。

七、联系人及电话

联系人:曾庆锋

电话:0571-87217392

传真:0571-87886870

邮箱:7839005@qq.com

附件:报名回执(请到联合会网站 www.zjmif.com 联合会动态内下载)

浙江省机械工业联合会

2017年4月20日

○省内动态○

当浙江制造遇上设计+

宏碁集团创办人施振荣先生提出一条著名的“微笑曲线”,用于描述制造业产品设计、加工制

造、销售服务三个阶段的附加值变化。加工制造处于产业价值链的低端,研发设计、销售服务是产

业价值链的两端,这条“微笑曲线”陡峭而险峻。如果说,中央提出的供给侧结构性改革画出了顶层设计的“规划图”,那么,如何让微笑曲线变得平缓而舒展,这正是“浙江制造”改革落地需要描画的“施工图”。设计+,一个纲举目张、点石成金的好抓手,正成为制造大省浙江传统产业转型升级的突破点。4月6日,全省推进工业设计发展工作现场会在湖州举行。记者观察到,越来越多的浙商通过工业设计与传统制造业相融合,寻找到了传统产业改造提升的新动能。恋上“设计+”的“浙江制造”,平添一双腾飞的翅膀。

一个水槽 “设计+”成制造升级抓手

促销价6999元的方太水槽洗碗机,仅天猫方太官方旗舰店一家,本月销量就已经达200多台。“方太的设计特别贴心,特别人性化。”“在德国品牌和方太中,最后还是选择了方太。”虽然价格略高于进口洗碗机,但它尤其符合中国人洗碗习惯的独特设计,不仅让消费者爽快下单,使用之后更赞不绝口。

“5年时间、1000多户家庭深度洞察、150余张设计概念草案完善、86次全面单模测试、25位资深用户体验全程跟踪、40余项发明专利。”留着大胡子的瑞德设计董事长李琦,对与方太联合研发这款划时代水槽洗碗机的每一个细节,都如数家珍。

中国设计智造大奖(DIA)、红点奖、“中国好设计”金奖……这款水槽洗碗机将各设计大奖收入囊中,2016年销售规模近5亿元,2017年预计将达15亿元。“恋上”工业设计的方太,从欧美厨电的“引入者”,成功蜕变成中国产品的“创造者”。

不止方太、瑞德这样的“CP”,小到一把椅子,一旦搭上设计+的快车,也陡然增值。越来越多的企业尝试以设计改变传统产品。“原来我们是做外贸的,一般的产品都以结构和外观的设计为主,它的生命周期就很短。之前的产品基本上每年都得更换,有点像快消、时尚行业,被模仿得很快,导致我们长期处于恶性循环中。”浙江泰普森(控股)集团1991年成立,已发展成为国内最具规模的户外休闲用品供应商,但董事长杨宝庆发现,近年来,中国制造业进入转型升级“爬坡期”,企业的成

本和规模优势正在消退。

这不是泰普森一家遇到的问题。我省传统产业体量大、占比高,传统制造业总产值占规上工业比重近60%,其增长缓慢已经成为制约我省经济发展的突出问题。怎么办?

杨宝庆找到了一条路:工业设计,不仅提升产品“颜值”,更包括对新技术、新材料的应用。公司从最初创建时仅有一个设计部门,逐步发展成为设计中心、设计院。2016年初,国家工业和信息化部公布第二批24家“国家级工业设计中心”认定名单,泰普森榜上有名。

经过三年研发,让户外折叠椅更轻便的新材料镁合金已在泰普森产业化应用,“目前国内只有我们一家能提供将镁合金材料结合进户外休闲产品生产的技术,别人很难抄袭和模仿。”杨宝庆说,甚至连椅子面料也独具匠心,不怕积满灰尘,用水一冲干净如新。

“当我们有了镁合金、蜂窝面料、3D面料这些新材料、新技术做支撑后,我们的产品就独一无二了,有了定价权,利润率也随之上涨,产品的生命周期也延长了。”杨宝庆说。通过自主设计,企业有效掌握了产品的核心技术、提升了产业链整合能力,保证了产品生产的连续性和个性化特质,也正因为如此,泰普森一跃成为浙江工业设计界的“领头羊”。

在泰普森的展示厅,还有几款新产品很是吸睛。“这是一款电动躺椅,当人躺着想要坐起来的时候,椅子自带的传感器就会及时感应,它会会有一个助力,让你坐起来时更轻松一些。”杨宝庆介绍,智能化的技术和模块,被嵌入到了产品中。

设计+,将原先劳动密集型的传统制造业带上了转型升级之路,已成为驱动浙江由“制造”转向“智造”的一大引擎。

双向吸引 “设计+”助制造集聚发展

一开始,国际设计咨询公司“太极鱼”的两名德国创始人Wolfgang Obermerier和Philipp Fries,并没考虑在湖州开设一间工作室。2009年,太极鱼创意设计有限公司进入中国,工作室设在了长三角中心城市上海。

即使湖州国际工业设计中心(HIDC)一再邀

请,两名德国人依旧固执地认为,上海的工作室已经足够。直到2014年的一天,在HIDC的撮合下,“太极鱼”接到了一位湖州客户的设计意向,遗憾的是生意最终并没有做成。“那我们在这里开一间工作室吧。”德国人错失订单后的反应,让HIDC喜出望外。

其实,通过不断接触,这两名德国工业设计师早已嗅出了“制造大市”湖州传统产业聚集,拔尖企业不断涌现,潜藏着巨大的设计需求。Wolfgang Obermeier认为,制造业与设计,相生相克、相辅相成,产业类型多样的制造业企业大集聚,必定会迎来设计需求爆发性增长的一天。工作室“落地”湖州HIDC后,“太极鱼”连续与当地金耐斯体育用品、老恒和、倍格曼、永艺家具等制造企业开展对接合作,2016年新增合作项目8项,设计合同总额近200万元。

同样跟着传统生产要素来的,还有李培全和他的“林芊国际”。2006年,李培全在广东佛山创立了童装企业“林芊国际”,但是在经历了童装行业快速增长期后,佛山出现了劳动密集型产业低水平恶性竞争,大部分规模童装企业遭遇发展瓶颈,止步不前甚至全线亏本。2008年,李培全在考察了被称为“中国童装之都”的湖州织里后,选择来到这里,凭借5家店面,希望开创新的事业。

产业集聚,促进特色产业规模集聚效应的形成,其中就包括了童装设计人才的大量集聚。中国织里童装设计中心于2013年正式挂牌运营,以设计和技术手段,提升童装产业附加值,助力童装龙头企业培育,成为中国童装产业升级的“领航灯”和“加速器”。截至2017年1月,织里独立设计师人数从2012年的500人上升为1500人。

“2014年底,我跟一些设计师朋友交流了一个月,最后将产品方向定位为简约、森系,走环保、安全的路线。”林芊旗下的童装,风格素简。李培全坦言,一开始,这样的童装并不被业内人士看好,“大家觉得衣服没有染色处理颜色不出挑,素雅和极简的款式可能适应不了消费者;还有服装上没有卡通造型也没有印花,不符合中国消费者对童装的审美习惯。”

但“前卫小众”的设计在织里有市场。事实

上,2014年林芊国际的童装设计转型为极简风格后,当年市场销售额就达到2亿元,大批韩国客户来到中国找林芊国际进货。目前,林芊国际已发展了730家专卖店,年生产、销售服装500多万件,销售业绩以每年30%的速度增长。

三种模式 “设计+”与制造互动共舞

浙江是工业设计起步较早、发展较快的省份之一,近年来工业设计的产业规模稳步提升、创新能力持续增强、载体建设扎实推进、带动作用日益显现。据统计,全省工业设计公司有3800余家,近15%的大中型制造企业设立了工业设计中心或设计院,已发展成为仅次于广东的工业设计产业大省。

设计+与浙江制造,怎样“共舞”?

市场经济“无中生有”的神奇魔力催动浙商内生设计部门蓬勃兴起。企业内部互动,企业设立工业设计机构。像杭州三花研究院是三花控股集团自主设立的非营利性科研型企业,2013年8月,该工业设计中心被认定为浙江省级工业设计中心和杭州市级工业设计中心。经过三年多的实践,工业设计中心为三花的发展引进了国内外行业顶尖专家团队和专业设计人才,工业设计捷报频传。以德国宝马、奔驰、奥迪为代表的BBA世界知名企业,已把三花设计及主要产品作为工业设计的典范,希望三花尽快在欧洲选址设厂,实现“中国设计、德国制造”。三花在奔驰迈巴赫新车型的二氧化碳冷媒空调系统实现Lin控制的电子膨胀阀独家设计配套,也已经走在全球的工业设计最前列。

产业链互动模式随后勃兴,大多数制造企业特别是中小型制造企业将工业设计环节发包给专业设计机构,专业设计机构将提供的设计服务融入企业的生产制造过程,以知识相关联,优化重构价值链,从而提升产品附加值。像方太与瑞德,是“22年不离不弃的战略合作伙伴”。当年,被誉为“亚洲打火枪之王”的茅理翔的儿子茅忠群有意进入灶具行业,找到当时还是浙江大学工业设计专业大四学生的李琦,想看看能碰出什么火花。李琦和同学晋常宝跑遍了市场,得出一个结论,并告诉了茅忠群:“灶具没什么做头,吸油烟机好像还

有点意思。”1995年,瑞德设计创始人方太为“方太”设计了第一款产品A型机,至今国内吸油烟机大多依然是这个构造。回看二十年前李琦经过市场调研,向茅忠群提出“不做灶具,做吸油烟机”的建议,至今被年轻的工业设计师们当做经典案例来学习。

第三种是产业集群互动,工业设计产业集群与制造业集群实现了“群群互动”。传统产业因装上“创意设计引擎”实现了转型升级,以制造业为

依托的工业设计产业也获得了发展的基础,“群群互动”实现制造业和工业设计产业的共赢。像诸暨大唐袜业,按照“1家设计公司带动10家制造企业开发100个好产品”的思路,联合20多所高校设计团队,培育本土创意设计公司,打造世界袜业设计中心,着力解决“低小散”问题。永康五金、义乌小商品、黄岩模具等都以工业设计为抓手,加快块状经济转型升级的步伐。

(来源:浙江日报)

湖州搭建产业计量公共平台助力 “中国制造2025”试点示范城市创建

近日,由湖州市质检院负责承建的浙江省现代物流装备产业计量测试中心(计量公共平台)获省质监局批筹,标志着我市在“中国制造2025”试点示范城市创建中又添助力。计量是支撑现代产业发展的重要技术基础。结合《中国制造2025》的九大任务和五大工程实施,着力构建区域协同创新体系,建立重点领域的计量测试中心将为计量工作服务产业发展发挥重要的先导和示范作用。近年来,湖州市质检院围绕促进产业转型升级,先后推入260余万元,建立精密测量实验室,不断提升计量支撑能力。随着我市现代物流装备产业的集聚发展,针对该产业计量测试领域空白的现状,提出筹建省级现代物流装备产业计量测试中心的设想,计划投入1360万元,对装备、技术

和能力的进行全面升级,此举并得到市委市政府和省质监局的肯定支持。该计量测试中心将建立健全我省现代物流装备的量值溯源体系,在现有能力的基础上,新建计量检定项目11项,计量校准项目9项,关键参数测量项目13项,以满足企业在配套件及加工设备测量、产品关键零部件测量、新产品研发测量、生产过程控制测量的“全周期”计量需求。在推动物流装备产业技术创新联盟建设,形成一批高水平的制造业创新载体;加强关键共性技术研发,开展政产学研检用协同创新,突破一批核心技术,提升产品质量核心竞争力;面向中小企业开放实验室,提供研发设计、试验验证、检验检测等共享服务方面发挥积极作用。

(新闻来源:湖州市质监局)

余杭新增6项浙江制造标准立项

近日,浙江省浙江制造品牌建设促进会发布第三批“浙江制造”标准制定计划,来自余杭区杭州东华链条集团有限公司申报的《带杯油梯级链条》、杭州诺贝尔集团申报的《干压陶瓷砖》、杭州聚能环保科技股份有限公司(原名杭州燃油锅炉有限公司)申报的《高效工业煤粉锅炉》、杭州海虹精细化工有限公司申报的《改性AC发泡剂》、杭州老板电器股份有限公司申报的《嵌入式家用燃

气灶》以及杭州智能染整设备有限公司申报的《节能减排高温高压溢流染色机》等6个项目被批准立项。目前,余杭区已获浙江制造标准立项的项目增加至11项。

去年起,余杭区市场监管局就着力推进“浙江制造”标准制定工作。截至目前,余杭区市场监管局已建立由59家制造业龙头企业为对象的《余杭区“浙江制造”标准制定的培育库》,向浙江制造品

牌建设促进会申报项目26个,成功立项11个,《曳引驱动乘客电梯》、《双馈式并网型风力发电机组》、《警用两轮摩托车》、《污泥脱水用隔膜压滤

机》以及《细木工板》5个浙江制造标准已经成功发布。

(来源:浙江在线)

2017年度省高端装备制造业(智能制造)协调推进小组工作会议召开

4月14日,省经信委组织召开了2017年度省高端装备制造业(智能制造)协调推进小组工作会议,通报了2016年度和今年一季度我省装备制造业运行情况和主要工作成效,讨论了《2017年浙江省高端装备制造业发展推进计划(征求意见稿)》和《2017年浙江省推进智能制造发展工作要点(征求意见稿)》,省经信委王素娥副主任主持会议。

会议充分肯定了2016年协调推进小组所开展的工作和取得的成绩,并提出2017年要围绕中

心工作抓好责任落实、综合施策确保完成年度目标、在重点领域继续形成更紧密合力等三点工作要求。

省人才办、省发改委、省科技厅、省财政厅、省人社厅、省国土厅、省商务厅、省卫生计生委、省国税局、省质监局、省统计局、省国税局、浙江保监局、省金融办等协调推进小组成员单位的相关负责人参加了会议。

(来源:省经信委技装处)

○行业动态○

工业和信息化部办公厅关于做好2017年工业质量品牌工作的通知

为贯彻中央经济工作会议精神,落实全国工业和信息化工作会议部署,加快提升工业质量品牌水平,现将2017年工业质量品牌建设有关工作通知如下:

一、总体要求

推进实施《中国制造2025》,落实《关于开展消费品工业“三品”专项行动营造良好市场环境的若干意见》和《促进装备制造业质量品牌提升专项行动指南》。以全面提高产品和服务质量、实现供给体系向中高端转变为中心任务,牢固树立质量第一的意识,坚持企业主体与政府引导相结合,营造全面质量管理普及教育与深化专业质量管理技术结合的发展环境,以产品、行业的重点突破促进整体提升,全面推进质量品牌建设,提高工业质量品牌核心竞争力,促进振兴实体经济。

二、重点工作

(一) 提升全员质量品牌素质

引导企业牢固树立质量第一的意识,弘扬工匠精神,开展形式多样的活动,提高企业经营管理人员和一线职工的质量意识和质量管理水平。委托中国质量协会组织开展全面质量管理知识竞赛。支持有关单位开展质量管理小组、质量信得过班组、现场管理、品牌故事大赛、品牌创新成果发布等普及教育和群众性质量品牌提升活动。完善质量品牌专业人才培养机制,支持专业机构组织开展全面质量管理、首席品牌官、品牌经理等培训,鼓励专业机构加强交流与合作,提高质量品牌专业化服务水平。

(二) 推广先进质量管理方法

引导企业学习实践先进的质量管理方法,

提高质量管理水平。继续组织质量标杆遴选和经验交流,开展“标杆经验进千企”活动,推广卓越绩效、六西格玛、精益生产等先进质量管理方法。开展中国制造质量创新企业行等活动,总结并推广源于我国企业的质量管理方法。支持企业提高质量在线检测和产品全生命周期质量追溯能力,引导企业加强从原料采购到生产销售的全流程质量管理,建立完善质量、品牌、环境、职业健康安全、两化融合和社会责任等管理体系。

(三) 促进提升产品实物质量

发挥各方合力,联合开展质量提升行动,扩大高质量产品供给。支持行业和企业开展标准对比、质量比对等活动,引导企业按照国际先进标准生产适销对路的产品,鼓励有条件的社会团体制定技术水平高的团体标准。继续支持专业机构开展工业企业质量品牌诊断活动,支持行业协会开展质量兴业活动,支持产学研联合开展质量工程技术研究,组织开展工艺优化、行业共性质量问题攻关以及解决方案的应用推广。继续开展工业产品质量控制和技术实验室核定和复核工作,鼓励实验室公开发布质量分析、质量预警等信息。加快建设质量公共服务平台,为企业提供质量分析、管理体系认证、检验检测等专业化服务,促进中小微企业质量提升。

(四) 深化企业品牌培育与区域品牌建设

推动产业集群和企业品牌建设持续健康发展,形成区域品牌与企业品牌良性互动。组织制定企业品牌培育管理体系行业标准,指导行业和企业开展贯标活动。继续开展工业企业品牌培育试点示范工作,推广品牌培育成功经验。探索建立中国制造品牌培育联盟,增强专业机构公共服务能力。鼓励有条件的地区试点建立商标品牌交易机构,探索建立基于品牌、商标抵押的融资机制。深入推进产业集群区域品牌建设试点示范工作,研究制定示范区管理办法,组织开展经验交流活动。引导产业集群综合运用创意设计、团体标准、知识产权、行业自律等手段,提升产业竞争力和区域品牌影响力。组织制造业品牌现状调研,加强企业品牌和区域品牌的品牌声誉监测,防范风险、指导改进。

(五) 扩大中国工业品牌的社会影响

鼓励地方和行业开展品牌宣传、展示和交流活动,提升品牌形象,提振消费信心,推动中国工业品牌“走出去”。引导企业参加产品质量自我声明、质量信誉承诺等活动。支持开展品牌巡礼、品牌之旅等公益性品牌宣传展示活动。引导媒体单位深入企业和产业集群走访调研,宣传优秀工业品牌。落实国家“一带一路”战略,引导企业拓展对外合作方式,创新商业运作模式,增强境外经营和品牌推广能力。

三、工作要求

(一) 加强工作策划和组织

各地工业和信息化主管部门要结合地区和产业特点,基于质量品牌发展基础,创新工作思路和领域,系统策划部署质量品牌工作。制定年度工作计划和实施方案,明确工作内容、职责分工、工作目标和进度要求,加强实施过程的控制,跟踪工作进展,及时报送工作信息。

(二) 强化部门合力作用

各地工业和信息化主管部门要加强与当地质检部门的协调配合,发挥行业指导与监督管理的合力作用,共同开展质量品牌提升专项行动,聚焦重点产业、回应社会关切,增加优质消费供给,推动产业质量升级。

(三) 加强工作宣传

各地工业和信息化主管部门、相关行业协会、专业机构要把宣传作为质量品牌建设的重要内容。结合重点活动策划宣传方案,总结提炼工作亮点和突出成效,组织媒体开展宣传。及时报送工作动态和工作成效,配合开展全国性的宣传活动。

四、进度安排

启动阶段(3月)。分解2017年工业质量品牌建设工作任务,各有关单位按照要求分别制定工作计划和实施方案,部署全年质量品牌工作,并于4月1日前将工作计划和实施方案报送工业和信息化部(科技司)。

推进阶段(4~12月)。落实工业质量和品牌建设各项任务,按季度向工业和信息化部(科技司)报送统计表(格式见附件)电子版及证明材料,6月底前报送半年工作总结。

总结阶段(11月)。系统总结全年工业质量品牌建设,查找问题,研究提出下一年度的工作思路、工作目标和重点任务,并于11月底前将

全年工作总结和统计表报送工业和信息化部(科技司)。

(来源:工业和信息化部办公厅)

智慧制造云是“互联网+”与“人工智能+”的模式和手段

近日,由工信部信息化和软件服务业司主办,中国电子信息产业发展研究院、中国石油天然气集团公司承办的工业云平台建设及应用推广现场会在京成功举办。中国工程院院士李伯虎在会上表示,推动智慧制造云发展,要以市场竞争力为目标,突出问题导向,带来制造业的转型升级。

“互联网+人工智能+”时代正在到来

李伯虎表示,众所周知,随着新技术革命和新产业不断发展,“互联网+人工智能+”的时代正在到来。根据这个时代的需求和特征,世界各国纷纷加速发展智慧制造产业和应用,我们国家也是如此。

据介绍,李伯虎所领导的团队从上世纪80年代开始从事制造业信息化研究,推进网络化、服务化为主的制造业应用。当“互联网+人工智能+”时代到来,2012年他们提出云制造2.0,根据这样理念构造的制造系统称之为智慧制造云。

智慧制造云内涵是什么?李伯虎认为,它是基于泛在网络,借助新兴的制造科学技术、信息通信科学技术、智能科学技术及制造应用领域技术等四类技术深度融合的数字化、网络化、智能化技术手段,构成以用户为中心的统一经营的智慧制造资源与服务云,使用户通过智慧终端及智慧制造云服务平台便能随时随地按需获取智慧制造资源与能力,对制造全系统、全生命周期活动中的人、机、物、环境、信息进行自主智慧地感知、互联、协同、学习、分析、认知、决策、控制与执行,促使制造全系统及全生命周期活动中的人/组织、经营管理、技术/设备、信息流、物流、资金流、知识流、服务流集成优化;形成一种基于泛在网络,以用户为中心,人/机/物/环境/信息融合,互联化、服

务化、协同化、个性化、柔性化、社会化的智慧制造新模式和“泛在互联、数据驱动、共享服务、跨界融合、自主智慧、万众创新”的新业态;进而高效、优质、节省、绿色、柔性地制造产品和服务用户,提高企业的市场竞争能力。

智慧云为什么智慧?李伯虎认为,它强调了三种融合。一是以用户为中心的人、机、物、环境和信息的深度融合,二是强调了数字化、网络化、智能化的深度融合,三是强调了工业化与信息化的深度融合。而且特别重要的是基于大数据的并行协同实施互联创新。根据这样一个含义所构成的系统称之为智慧云制造系统,它的核心是智慧制造云平台。

李伯虎强调,在这样概念模型下的体系架构,底层是智慧制造能力和资源层,中间是平台层,包括智慧感知通信层和虚拟智慧资源能力层以及核心支撑层,上面是界面,再上一层就是应用层。这里包括单用户、多用户协同设计、生产管理销售服务以及能力的协同。所以这个智慧制造云实际上就是互联网+人工智能+智慧制造能力的体系结构,可以用到各个层次,形成行业云、企业云,以及制造设备、互联产品。这样一个系统与过去搞的信息化系统最大的不同是智慧,智慧体现在系统的数字化。

智慧云资源共享所有制造资源和能力

智慧云资源共享的不仅仅是计算资源,而是所有制造资源和能力,它的服务模式不仅仅是制造模式和云计算。从商业模式上看,它是以用户为中心的O2O、C2B、C2M的一种新模式。目前国外基本上处于研究阶段,而我们已经有比较多的应用并发展成为产业。

为什么说我们这个智慧制造云是中国的?李伯虎说,因为它是以市场竞争力为目标,突出问题导向,强调了中国的几个转型升级,从跟踪到创新到跨越,从粗放到质量效益提升,从生产型到生产服务型制造,实现了大众创业、万众创新。这个云与中国同步发展,不管你属于哪个阶段,只要你跑到云里面,就能资源互通,能力共享。

现在航天云网就是智慧制造云。目前航天云网有了三种云,一种是十几万航天人专用的专有云,一种是航天国内公有云,还有一种是航天国际公有云。在公有云基础上,现在增加了创新创业模块、云制造模块、金融服务和物流服务模块,可以跨界协同设计、跨界制造、跨界售后服务。目前航天云网的公有云上共享60万家企业。

“比如南康家居行业云这个案例,目前南康家居面临着缺乏定制化能力、产业链薄弱环节有待强化、生产车间工艺落后等问题,针对这些问题,我们对南康家居行业云提出了三个模块来解决问题,最后取得了很好的成效。”李伯虎说。

智慧制造云发展要重视创新体系建设

李伯虎表示,智慧制造云发展需要重视创新体系建设,要实现“技术、应用、产业”的协调发展。

在技术方面:一要重视新兴制造技术、信息技术、智能科学技术及制造应用领域专业技术的深度融合发展;平台技术中进一步融合大数据技术、高性能嵌入仿真/边缘计算技术、5G技术、

新人工智能技术及VR/AR技术等的研究。二要重视加强智慧云环境中的设计、生产、管理、试验、保障服务等智能制造技术的新模式、新流程、新手段、新业态的研究,它是智能制造系统的基础。三要重视符合“共享经济”的商业模式技术研究。四是要重视安全技术,比如融入区块链技术,及相关标准和评估指标体系技术研究;五要重视持续建设以企业为中心的政、产、学、研、用结合的技术创新体系。

在产业方面:一要加强云制造工具集和平台的研发产业;二要加强云制造系统(行业、企业、车间制造云及制造产业链上各阶段云制造服务系统)的构建与运行产业;三要加强云制造运营中心的运营服务产业。在应用方面:大力开展应用示范工程和推广应用,其中,一要突出行业、企业特点,二要突出以问题为导向,突出模式、手段和业态的变革,三要突出系统的三要素、五流的综合集成化、优化和智慧化。四是突出系统工程的实施原则,即“一把手挂帅”、“效益驱动,总体规划,突出重点,分步实施”的指导思想,制定好发展规划与阶段性实施方案等。

李伯虎最后强调,通过我们实践,我们感觉到智慧制造云就是互联网+人工智能+的模式和手段,智慧制造云还是拓展中的模式手段,它的发展需要利用产业协同发展,路线就是坚持创新驱动。

(来源:中国电子报)

专访翟俊:国投先进制造产业投资基金 如何布局电动汽车

在新能源汽车的投资热潮中,低调的国投创新投资管理有限公司(以下简称“国投创新”)业绩令人瞩目。

“截至2016年年底,我们已在电动汽车领域累积投资超过40亿,目前应该是国内在该领域投资最多的机构之一。”国投创新董事总经理翟俊对“清洁技术投资”介绍。

资料显示,国投创新成立于2009年7月,是按

照市场化要求独立运作的专业私募股权管理机构。国投创新目前管理的基金规模超过500亿元,管理资金涵盖国有资本、民营资本、社保资金和保险资金,是中国最大的专业私募股权管理机构之一。

其中,国投创新管理的“先进制造产业投资基金”尤为值得关注。该基金是经国务院批准,由国家发改委、财政部、工业和信息化部牵头,中央财

财政资金与社会资本共同出资设立的国家级产业投资基金。

该基金首期规模200亿元人民币,重点投向新能源汽车、工业机器人、高端医疗器械及药品、现代农用机械、高端船舶及海洋工程、轨道交通和新材料等领域市场潜力大、关联程度高、带动能力强、产业基础好的优势企业。

翟俊介绍,在新能源汽车领域,先进制造业产业投资基金将重点投资锂动力电池及系统、上游关键材料、电机及动力控制系统、汽车智能网联、轻量化材料以及掌握核心技术及产业化配套能力的行业骨干龙头企业。

从区域上来看,先进制造业产业投资基金主要聚焦上海、浙江、广东、江苏、深圳、重庆、辽宁、云南等先进制造业产业聚集区域,重点支持区域内的骨干龙头企业及行业优势企业,整合行业资源。

“清洁技术投资”统计,在新能源汽车和汽车零部件产业链上,国投创新目前已经投资比亚迪、宁德时代新能源(以下简称CATL)、天津力神、恩捷新材料、科隆新能源、宁波菲仕电机、苏州智华、星宇股份、亚普公司等上十家公司。

“三化”技术重塑汽车行业

清洁技术投资:你认为汽车行业处于一个什么样的历史阶段?

翟俊:全球汽车行业正处在深刻的历史变革之中,相互交织的“三化”技术,即电动化的动力总成技术、自动驾驶的智能化技术、以及信息和数据相关的网联化技术将深刻地重塑这个汽车业。

其中,电动化为实现智能化提供了理想动力平台,零部件复杂程度和控制程度降低、响应速度提高;智能化促进电动化效率的提高,包括优化行驶状态、规划合理路径、辅助能量管理等;通过搭载先进的车载传感器、控制器、执行器等装置,并融合现代通信与网络技术,使未来汽车具备复杂环境感知、智能化决策与控制功能。

清洁技术投资:相比其他行业,汽车行业的变革相对较慢。

翟俊:当其他行业,如电信或移动电话/手机行业出现翻天覆地的巨大变化,汽车行业至今仍

只有少许变化和整合。在经历质疑、试错等一系列积累之后,未来汽车在技术路线、产品形态、商业模式、产业趋势在内的诸多方面,都将进入实质发展阶段,由概念走向落地。因此,传统及新兴车企、科技巨头纷纷加快布局未来汽车,行业格局变的更加复杂和多元。

看好CATL的成长前景

清洁技术投资:目前,你们投资的案例主要集中在汽车电动化领域。

翟俊:这是因为在汽车的“三化”中,电动化走在前面。近年锂动力电池技术进步加快明显,实现大规模商业化的预期日渐清晰:相比产业化初期,电池技术在性能、成本、标准等方面的未来潜力日趋明确;预计到2020年,动力电池系统成本将比目前下降1/3以上,能量密度提高50%以上,促进新能源汽车更具竞争力。

在这一领域,我们将重点投资锂动力电池,作为新能源汽车发展的核心要素,进入壁垒高、产业转移空间大;在锂电池上游材料领域,优先考虑基金投资领先动力电池企业的产业配套企业,高度关注新技术公司的风险投资机会,以及全球优质材料企业的跨境投资/并购机会。

清洁技术投资:你们投资的电动化案例中,CATL的第二轮估值高达800亿,被IDG的合伙人林栋梁称之为“空前绝后”的估值。对此,你怎么看?

翟俊:不同的机构对同一家公司的判断会有明显不同。首先,CATL处在对技术含量要求较高的新兴行业,不同于传统的铅酸电池行业;其次,CATL在动力电池行业全球领先地位已经确立,成长前景看好。第三,从2016年的营收来看,800亿的估值可以接受。

重点关注辅助驾驶系统行业

清洁技术投资:你们在汽车智能化领域有何布局?

翟俊:目前汽车行业处于“辅助驾驶”和“半自动化”阶段,而“有条件的自动化”已有一定的技术储备,预计在2020年前后将迎来自动智能驾驶的产业化高潮。自动驾驶顺应了信息化的趋势。移

动互联网已经渗透到生活的方方面面,把娱乐和信息引入汽车生活,将车内真正变成家、公司之外的“第三空间”是发展的趋势,但其发展的前提是自动驾驶把人从繁琐的驾驶活动中解放出来。

我认为,自动驾驶快速发展态势主要得益于三大因素:跨界科技公司加快了技术进步步伐,亦吸引消费者和资本关注;5G通信技术、传感技术进步和成本下降,使得实时车联和自动驾驶成为可能;传统车企在竞争压力下,加快研发和并购进程。

我认为,ADAS(高级辅助驾驶系统)是智能驾驶的关键落地点,目前处于导入期,渗透率持续提升,这是我们近期投资关注的重点细分领域。

清洁技术投资:相比电动化和智能化,网联化处于更为早期的阶段。你如何看待网联化领域的投资机会?

翟俊:汽车网联化主要由车内网、车载移动互联网和车联网构成。通过实现“三网融合”,达到

车与各环境要素间的无线通讯和信息交换,从而搭建未来智能交通系统。

这就如同智能手机对传统手机的颠覆一样,智能汽车网联化将颠覆现有汽车产业,未来汽车的价值将发生根本性变化。

汽车产业从“端”到“云”的转变成为一种必然,汽车实现从工具到服务的转变,其核心就是要具备联网能力,对接各种第三方服务,软件、硬件以及内容的价值都将得到充分显现,从而衍生出众多新的商业模式。

互联网企业希望借此趋势重新定义汽车,将汽车作为移动互联网的智能终端,实现真正的网联化和共享化。而符合未来趋势的车联网的构建应基于互联网公司 and 传统车企的深度合作,最大限度地发挥双方的优势,同时政府需在基础设施建设投入上加以配合。

(来源:中外机电)

我国轧机设备首次使用国产超大功率变频器 打破国际垄断

中国又一高端装备领域再现“中车制造”雄风。近日,中车株洲所旗下中车时代电气成功中标一家中国公司冶金轧机主传动系统的超大功率变频器。这是我国轧机设备主传动系统首次使用国产大功率变频器,打破了国际巨头对中国冶金工业领域该项核心技术应用的长期垄断。

冶金轧机是我国重要的战略设备,金属料坯要变成金属板带材,离不开轧机的作用,现代工业对金属板带材幅宽、表面精度、材质硬度要求都越来越高,比如大型船舶的飞行甲板、大口径油气管道,就要求轧机具有极高的功率和控制精度,而这两项关键性指标均由轧机的主传动系统技术决定。

目前,我国冶金工业装备从工艺自动控制到电机、电气,绝大部分设备都已实现国产化。但其核心主传动系统:交交变频器和交直交变频器的核心控制基本上还是被几家国际巨头垄断。冶金工业冷轧设备主传动系统所采用的交直交大功率

变频器一直有着大功率变频器领域“皇冠上的明珠”之称。从技术层面来说,超大功率变频器技术门槛非常高;从经济层面来说,冶金单条轧线每日创造的经济价值可达数千万元甚至上亿元,即使一次几分钟可自恢复的故障都可能导致生产线坯料报废造成几十万元的直接损失,因此一般的企业不愿且很难攻关这项技术。

中车时代电气依托长期以来在高速铁路交流电机牵引传动系统中的技术积累,组成了7位博士在内的超强研发阵容,于2013年10月完成了20MVA交直交中压传动变频装置研制并成功实现实际工程应用,此举打破了国外公司对轧机主传动系统的垄断,填补了该领域国内技术和产品空白。3年多的工程现场应用表明,该系统的静动态响应、可靠性与稳定性等主要性能指标均达到国外同类型尖端产品的水平。此次中标国内公司更是实现了中车时代电气轧机主传动系统首个商业化订单,开启了我国冶金工

业轧机设备超大功率IGCT变频系统的自主国产化之路。

中车株洲所研发的超大功率IGCT变频系统是目前变频业内技术含量最高的产品之一,对国家来说具有巨大的战略、经济和社会影响意义。

冶金工业轧机生产线产品广泛,高速线材、H型钢、钢管、铝板带,我们常见的汽车板、厨卫不锈钢制品等所需的冷轧板带都要通过轧机生产线提供。有数据显示,中国冶金行业产能占世界份额

50%以上,大功率轧机主传动设备的市场保有量超过4000台,设备更新和产线升级将带来巨大市场需求,预计市场规模达数百亿元。相比较进口设备而言,主传动系统的国产化运用可为客户一次性降低投资成本20%以上,这还不包括节约的进口设备昂贵的维护保养费用。同时该系统也可扩展应用于船舶电力推进、矿山、风电等领域,未来具有广阔的市场前景。

(来源:机经网)

○企业视点○

正泰集团南存辉与非洲第一大岛总统面对面

3月26日,马达加斯加共和国总统埃里·拉乔纳里马曼皮亚尼纳出席在北京召开的“中国—马达加斯加工商领袖峰会”。温州市委副书记、市长张耕,全国政协常委、浙江省工商联主席、正泰集团董事长南存辉等政府及工商企业界人士受邀出席。会议开始前,埃里总统接见了南存辉等工商界代表,双方围绕推动中马经贸、投资等领域合作进行深入交流。本次峰会由温州市中非商会联合马达加斯加总统府、外交部、经济发展局及驻华大使馆共同举办。埃里总统介绍了马达加斯加的自然资源、投资环境,并希望南存辉等中国企业家到马达加斯加投资、合作,共同开发中马两国市场。

南存辉表示,近年来,正泰加快实施全球化战略步伐,设立欧洲和北美研发中心,在德国、泰国、马来西亚、埃及等国家投资设厂。非洲是正泰海外业务的重要市场,公司参与了尼日利亚、卢旺达等40多个非洲国家的电网建设、输变电改造工程、光伏电站建设等。就在3月19日,正泰变压器成功中标马达加斯加国家电力公司电力建设项目,开启正泰参与马达加斯加电力建设的序章。正泰将以本次双方工商企业界交流为契机,与中国兄弟企业一道,携手中非基金和民间资本,发挥正泰智慧能源全产业链优势,在传统电力能源改造、新能源发展、工业园区建设等领域,加强商贸交流与合作。

浙江省工商联、温州市中非商会作为商会组织,是政府和企业的助手,愿意发挥桥梁纽带作用,向1200万浙商宣传马达加斯加,促进浙江民营企业到马达加斯加参与基础设施建设、能源、农业、加工制造业和旅游服务业等领域投资合作,助力马达加斯加加快工业化和农业现代化进程。

会上,温州市中非商会与马达加斯加总统特别助理签署了中马经济特区建设意向书。双方拟在马达加斯加北部打造经济特区,抓住落实中非合作论坛约翰内斯堡峰会成果和推进“一带一路”国际合作的两大机遇。

2017年恰逢马中建交45周年。此前,埃里总统接受新华社专访时曾表示,“中国提出的‘一带一路’倡议与马达加斯加的发展需求相契合,它将为马达加斯加带来巨大的经济利益及社会效益。”埃里认为,随着国力增强,中国正在越来越清晰地展现出同非洲国家共同发展的意愿,马达加斯加可以通过“一带一路”倡议及其他经济发展战略来实现双边利益共享。同时,马达加斯加欢迎中国投资者赴马投资兴业,尤其是能源、基础设施等行业。本次峰会促进了中马双方企业的相互了解,增进了中马两国之间的友谊,双方均展示了各自优势及资源,为“一带一路”建设和对非合作开发提供新的思路 and 模式。

(来源:正泰集团)

杭汽轮 ENK40/45/60 型汽轮机 获国家产品质量金质奖

工业汽轮机是杭州汽轮机股份有限公司的主导产品。产品按驱动对象可分为工业拖动和工业发电。按结构可分两类：一类是自行设计制造的单级背压、多级背压、多级凝汽抽汽冲动式工业汽轮机。另一类是七十年代中期从德国西门子公司引进的具有世界先进水平的积木块反动式工业汽轮机设计制造技术，并通过技术合作和联合销售，使产品不断得到改进和发展，至今已成功地利用此项引进技术为国家重点建设项目，为国内外用户提供了4000余台工业汽轮机。其中52万吨/年尿素装置中拖动CO₂压缩机的ENK40/45/60型抽汽补汽凝汽式汽轮机获得国家科学技术进步一等奖，并获国家产品质量金质奖。

本公司极其重视产品的质量和技术发展，按ISO9000标准建立了质量体系，并按GB/T19001-ISO9001质量保证模式于1995年7月通过了质量体系认证。为进一步提高公司的设计开发和创新能力，1994年11月经国家经贸委、国家税务总局、

海关总署审定确认，建立了企业技术中心，专门从事工业汽轮机的研究和开发。为保证工业汽轮机制造质量，还从德国、日本、瑞士、美国和法国等进口了50多台(套)数控、数显等关键机订设备和现代化的检测设备。

本公司生产的工业拖动用工业汽轮机，广泛地使用于炼油、化工、化肥、冶金、轻工、能源等工业部门中拖动压缩机、鼓风机、泵及压榨机等旋转机械，所提供的产品质量符合国际上有关通用标准API、NEMA、DIN以及用户的技术规范。

本公司生产的工业发电用工业汽轮机，广泛地使用于各工业部门的工业电站、企业自备电站及区域性热电站。为满足国内外用户的各种需要，本公司除提供汽轮机外，还可提供工业电站成套设备和承包整个工业电站工程，可为用户提供电力、热力、动力三者之间的最佳配置方案，为广大用户提高能源利用率和经济效益作出贡献。

(来源：杭汽轮集团)

人本集团2016年开发新产品1355个

走进人本集团技术中心看到，新产品开发部门技术人员正在一台台电脑、一张张设计图纸前忙碌着。“我们通过调整科研开发方向，建立技术开发的综合性应用平台，加快了新品的开发速度，满足了不同市场的需求。去年，集团开发新产品达到了1355个。”技术中心主任郭长建说。

人本集中优势力量，形成了以技术中心为主体和龙头，以课题招标为手段，以各子公司和各基层的技术部门为基础，广泛地开展技术创新活动的技术创新体系。公司拨出专款建立了技术创新奖励基金，同时在广大员工中广泛开展技术比武、名师带徒以及技术创新活动，极大地调动了广大技术人员和一线员工参与技术创新的积极性和主动性。

据介绍，谐波传动技术是一种比较特殊的动力传动方式，具有一般传动方式不可比拟的优越性，传动比大，精度高，承载能力大，效率高，体积小，重量轻等许多优点，广泛应用于空间技术、电子工业、军事工业、机器人、医疗器械等领域，具有广泛的应用空间。而运用于其间的柔性轴承又是这项技术的“关节”。集团技术中心受生产企业委托进行技术开发，为此成立了专门项目研发团队，并利用“产学研”合作优势。攻克了各项技术难关，开发了型号为“456109”的柔性轴承，打破了国外企业对该项高端技术的垄断，填补了国内柔性轴承的设计、制造的空白。去年，该项目还一举获得了“中国机械工业科学技术奖三等奖”。

目前,人本集团不仅拥有了一批国内轴承行业的技术专家和国内轴承行业最好的国家级企业技术中心,而且还建设了国内轴承行业最先进的大型轴承试验检测中心,立起了具有一定活力和推动力的技术创新体系,使企业的研发能力、产品

质量档次和市场竞争能力大大提高。近几年,集团获国家专利845项,参与制定和修订国家/行业技术标准50余项。凭借创新与诚信赢得了市场,企业连续数年产销量雄居国内轴承行业首位。

(来源:人本集团)

日升又添国字号“金名片”

日升集团荣获国家级“守合同重信用企业”称号

4月17日,象山县市场监督管理局副局长杨培良一行专程来到日升集团,将一块块沉甸甸的国家级“守合同重信用”企业荣誉牌颁发给日升集团董事长石维坚。这也是日升集团继国家级高新技术企业、国家级企业博士后科研工作站、国家知识产权优势企业、中国驰名商标、国家火炬计划项目、国家重点新产品等殊荣之后的又一张国字号“金名片”。

“诚信守约,是企业生存的底线,也是发展的原动力。”石维坚董事长接过荣誉牌时表示,这是日升集团在生产经营上,继多次获评为浙江省AAA级“守合同重信用企业”后获得的更高级别的认可。日升集团将以获得此次荣誉为契机,进一步提高全员的信用建设,积极履行合同法定义务,不断提升企业的管理水平和核心竞争力,为地方经济发展作出应有的贡献。

近年来,日升集团始终秉承“以诚为本,以客户为中心”的核心价值观,严格执行《公司法》《合同法》等法律法规,通过加强合同管理,依法诚信纳税,取得了良好的经济效益和社会效益,实现业绩稳步增长。在日常管理中,日升集团完善组织

结构,建立健全信用管理制度,聘请法律顾问和设立专员专管,确保合同台账严谨、完整和合理性,在企业业务项目管理实施中规范依法履约行为。在员工教育培训上,日升集团注重培养员工的法制意识和规范员工的诚信行为,建立客户信息管理台账,深入实施信用管理,合同履约率达100%,使诚信成为一种文化自觉,树立了企业良好品牌形象,取得了经济效益和社会效益的双丰收。

据了解,国家级“守合同重信用”企业评定活动是国家工商行政管理总局对企业和品牌的经营状态、社会影响力、合同信用管理体系、社会信誉等方面进行的综合测评,是市场对企业充分认可的标志。对企业来说,该荣誉是对日升集团诚信履约形象的充分肯定,是企业重要的无形资产,标志着企业在诚信经营的道路迈上新的台阶,对企业发展有着积极而深远的影响。

授牌仪式上,象山县市场监督管理局副局长杨培良还向日升集团颁发了CRS商标延续确认为浙江省著名商标、纪日升商标延续确认为浙江省著名商标、2017年浙江省信用管理示范企业等证书。

(来源:日升集团)

畅尔装备力破德国垄断 填补国内空白

浙江畅尔智能装备股份有限公司自主创新研制的“汽车制动钳支架高速精密加工全自动生产线”顺利通过德国大陆集团(Continental)墨西哥工厂客户的现场验收,成功打破了长期以来德国公司垄断制造的格局,率先实现中国“零”的突破。

经过2年的科研攻关,畅尔研制出的汽车支架加工自动线属于多机器人协同全自动作业,集精密拉削成型、平面铣削、钻孔攻丝、在线检测等工艺于一体,加工节拍达到24秒/2件,较国内传统加工方式3分钟/件提高几十倍,可替换人工8~

10名,经浙江省机械工业联合会鉴定,达到国际同类产品先进技术水平。作为企业的拳头产品,畅尔公司在该产品上已获得国家发明专利9项,实用新型专利14项,刷新了国内汽车制动钳支架高效、精密、智能及自动化加工技术,先后荣获了“浙江制造精品”、“2017年度浙江省装备制造业重点领域首台(套)”等荣誉。

畅尔是中国第一家可独立研制汽车制动钳支

架精密加工全自动生产线的企业,目前该产品陆续在中国及墨西哥等高端市场投放运行,有效满足了客户的生产智能化需求,市场上替代了德国装备,抢占竞争制高点。

这一产品的成功开发,进一步巩固了畅尔在国内拉削装备行业的领先地位,助推我国的装备技术跃入国际领先水平,助力实现“中国制造2025”。

(来源:畅尔装备)

环宇获中国电器工业“双奖”

4月14日,由中国电器工业协会主办、咸阳市政府和秦都区政府共同承办的中国电器工业协会五届三次理事会在陕西咸阳召开。会议总结安排了中国电器工业协会相关工作,审议通过了各项议案,表彰了2016年度先进集体和先进工作者,发布了2016年度中国电器工业“十大”系列宣传活动。环宇集团浙江高科股份公司荣获“中国电器工业卓越品牌”称号,总经理王楚荣获“中国电器工业年度人物”称号。

机械工业部原副部长陆燕荪、国家能源局监管总监李冶、工信部装备工业司副司长王瑞华,咸阳市委书记岳亮和中国电器工业协会有关领导到会并致辞。陕西省能源局、省工信厅官员和全国

电器行业知名企业代表1000余人出席会议。

陆燕荪在讲话中分析了我国电器工业行业发展现状及面临形势,并提出了相应建议。李冶指出,电器工业领军企业、行业协会、对口院所要积极适应发展趋势,带动行业走好可持续发展的新路子。希望政府部门做好服务,助推电器工业转型发展。

协会报告指出:中国电器工业协会将进一步统一思想、坚定信心,以推动电器工业行业发展为己任,坚持服务好会员、服务好行业、服务好政府,以优异成绩迎接党的十九大胜利召开。

(来源:环宇集团)

“佳格科技”打造触控技术国际新标杆

近日,湖州佳格电子科技有限公司2000套红外触摸屏完成打包,登上顺风快递准备漂洋过海前往目的地日本市场。

据了解,“佳格科技”自去年年底搬迁到新厂区以来,产能迅速扩增三倍,销售业绩也随之水涨船高,今年一季度销售收入实现增幅200%,企业发展迎来科技之春。“目前,我们每天生产能力可以达到组装红外触摸屏700套的水平,下个月还将再增加设备,争取产能再提升。”湖州佳格电子科技有限公司总经理齐洋如是说。

据了解,湖州佳格电子科技有限公司前身是湖州佳格电子科技有限公司,成立于2010年6

月,是一家专业从事触摸屏设备软硬件技术研发的科技型企业,拥有国内外领先的触控技术,能够自主研发、生产红外多点触摸设备,产品已经远销世界50多个国家,主要客户包括三星, LG, 微软, 中国联通, 麦当劳, 梅赛德斯奔驰等180余个客户。

去年,企业自主研发出全世界领先的新一代红外真多点触摸屏产品——即“超窄边”红外真多点触摸屏系列产品。该产品一经推出,便得到了广大客户的认可。

“在‘超窄边’红外真多点触摸屏系列产品上,我们有两大创新。一是技术创新,采用了独创的HSIR+(混合矩阵红外)的核心技术,支持TUIO、

Windows 多点触摸协议,通过手指或其他实体触摸全面实现鼠标功能并支持多指手势,操作灵敏,触摸反应速度提升至原先的两倍以上,可在最大程度上为用户带来全新的触摸体验。二是外观创新,改良后的边角 HDMI 接口极富灵活性和现代感,有效为客户降低运输过程中边角连接处损坏的风险。同时,产品宽度减少了 50%,仅为 19mm,进而显著提高了产品的可集成性。“去年 8 月,我们又在‘超窄边’红外真多点触摸屏系列产品基础上研发出了抗环境光能力的触摸屏产品,主要应用在丰巢公司快递柜触摸屏上,并成为丰巢公司触摸屏配套触控技术指定产品。”齐洋介绍,去年 2 月,有一客户提出能否在户外也能使用红外触摸屏。客户需求驱动企业技术创新,公司

抽调了五六名技术骨干人员成立攻关小组,经过五六个月的攻关,终于啃下了这块硬骨头,目前掌握这一项技术在全世界唯有“佳格科技”一家。

抗环境光能力触摸屏产品的问世解决了红外触摸屏在户外无法使用难题,也让“佳格科技”在国际同行中独领风骚。作为企业掌舵人、国家“千人计划创业人才项目”人物之一的齐洋,对“佳格科技”未来发展充满信心。他说,逆水行舟不进则退,尽管目前“佳格科技”已是市场公认的技术领先的世界品牌,但在千舟竞帆的形势下,企业还得不断加力,才能一路遥遥领先。他的目标是争取将“佳格科技”打造成国际同行业规模更大的新标杆型触控企业。

(来源:湖州市科技网)

练好“内功” 寻求海外市场新突破

“我们参加印度一个脱硫项目的投标,参加该项目投标的企业竟然有 28 家,而且参与投标的大部分是国内企业,竞争太激烈了!”刚刚参加印度项目投标回来的菲达环保海外事业部副总经理姚淑勇深有感触地对记者说。

今年以来,菲达环保副总经理、海外事业部总经理吴泉明思考最多的是如何按照菲达国际化战略,在海外市场快速转型上寻求新的突破。

在吴泉明看来,东南亚特别是印度市场改造项目已经全面启动,即将迎来爆发性的增长,抢占印度改造项目市场制高点,是今年重中之重的工作。因此必须充分利用菲达的技术、品牌优势,争取在印度市场上多分得“蛋糕”。

“国内燃煤电站新建和改造项目总量下滑已成定局,目前有许多国内环保企业把市场眼光转向国外市场,海外市场同样将迎来白热化的竞争,我们要有充分思想准备在激烈竞争中拼搏突围。”吴泉明说。

除了印度改造市场以外,吴泉明认为另一个突围重点是 EPC 项目。“现在海外市场项目向 EPC 发展是必然趋势,如何把公司的其它产品推出去,从传统的提供单个环保装备向 EPC 总承包方向

快速转型,将是下一步我们海外市场竞争中取胜的关键,这对菲达来说具有重要的战略意义。”

吴泉明坦言,抢滩印度改造市场,向 EPC 总承包项目转型,我们目前面临不少困难,如相关人才储备不足,团队本地化水平不够,公司的市场、技术、制造等各系统快速反应、协同作战能力对海外市场还没有完全适应等等。

“我们要从产品范围拓展、降低项目成本、团队培养、项目管控等方面着手,赶紧练好‘内功’。通过第一个项目的执行,组建好团队,尽快把公司现有的人力资源、生产产能方面的优势发挥利用起来。同时,通过菲达新加坡公司的培育和不断拓展,借助良好的市场融资机遇,促转型,从目前的设备出口供应商转变为 BOT、EPC 项目的总承包,努力使菲达海外市场实现质的飞跃。”吴泉明对海外市场的发展信心满满。

目前,海外事业部手头已经有菲达新加坡公司菲律宾 2 伊 12MW 生物质发电工程和印度电站改造总承包两个 EPC 项目,其中菲律宾项目前期准备工作已经就绪,计划上半年开工建设;印度项目实施顺利,预计在今年 5 月底前全部完成。

(来源:菲达环保)