

附件4

## 机械工业优秀车间、优秀车间主任 评价工作实施办法

机械工业优秀车间、优秀车间主任、优秀班组长的评选表彰活动，是“机械工业现代化企业管理示范工程”的重要组成部分，是对机械工业优秀企业家等典型人物宣传表彰的延伸，是推广卓有成效的车间管理创新的有效载体，是为基层管理者搭建的行业学习交流的平台。自2003年开展以来，受到全行业广大企业与基层职工的重视与响应，已有千余名基层管理者受到表彰，成为全行业千千万万的基层管理者学习的楷模。

为认真做好机械工业优秀车间、优秀车间主任、优秀班组长的评价表彰工作，现将有关事项通知如下：

### 一、申报范围

#### 1、车间主任

车间的主要负责人（包括具有车间属性、不同名称的分厂厂长、分公司基层经理、经营实体负责人等均在申报范围）。

#### 2、车间班组长

为车间内部重要组成单元的负责人（包括工段长，班组长）。

### 二、申报条件

1、满足条件（见附则2）的优秀车间、优秀班组可单独申

报；优秀车间主任、优秀班组长申报，必须同时申报相应的优秀车间及优秀班组。

2、本年度优秀班组长不自主申报，由“2020‘红旗杯’首届全国机械行业班组长管理技能大赛”产生。

### **三、评选程序**

#### **1、企业申报**

按要求填写《机械工业“优秀车间”、“优秀车间主任”申报表》，加盖公章后与原件及其他材料一同报送到中机企协。

#### **2、初审**

示范工程活动办公室组织相关专家对申报的单位和个人进行评价、审核，报示范工程评审领导小组批准。

#### **3、终审**

机械工业优秀车间、优秀车间主任、优秀班组长经示范工程评审领导小组综合评审认定。

#### **4、通知和公布**

终审结果认定后，中机企协会通知所有申报企业终审结果。后将认定名单发布至《中国机械工业互联应用服务平台（CMAP）》（<http://www.jxcmap.cn>）

#### **5、表彰宣传**

中机企协每年将向荣获优秀车间和优秀车间主任称号的集体和个人进行授牌表彰。

对于车间管理经验具有创新性、实践性、效益性的车间，我

们会将其管理经验的材料推荐给中国机械工业企业管理现代化创新成果审定委员会，参加当年的成果审定。

示范工程活动办公室会在《中国机械工业互联应用服务平台（CMAP）》（[www.jxcmap.cn](http://www.jxcmap.cn)），中机企协会刊宣传优秀车间主任先进事迹，并组织优秀车间主任及有关人员撰稿，进行车间管理工作交流，推动车间管理创新。

#### 四、相关事项

1、申报截止时间：2020年8月31日。

2、申报材料包括：

（1）机械工业“优秀车间”、“优秀车间主任”申报表；

（2）机械工业“优秀车间”、“优秀车间主任”申报表加盖公章的扫描件；

（3）车间、车间主任、班组长的荣誉证书扫描件或照片；

（4）候选人证件照或职业照电子版

（5）候选车间或班组的生产现场照片电子版至少一张（如有涉密问题请与中机企协联系）。

3、项目申报的相关文件以及在线申报网址如下：

<http://www.jxcmap.cn/html/typicalCase/index.html#TypicalCharacter/workshopDirector>

#### 五、联系方式

中国机械工业企业管理协会行业工作部

联系人：郭野傲、刘卓

电话：010-86390695-612/615

地址：北京市丰台区南四环西路186号汉威国际2区7号楼5M层08-

10室

邮编：100160

网址：<http://www.jxcmap.cn>

邮箱：[guoyeao@zjqx.onaliyun.com](mailto:guoyeao@zjqx.onaliyun.com)

附表1：机械工业“优秀车间”、“优秀车间主任”申报表

附则2：机械工业“优秀车间”、“优秀车间主任”申报条件